

尺寸厚片吸塑 厚片吸塑 普金斯塑胶科技公司

产品名称	尺寸厚片吸塑 厚片吸塑 普金斯塑胶科技公司
公司名称	江苏赛默物流科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区鹅湖镇青虹路18号（中德包装内）
联系电话	15806178308

产品详情

浅析吸塑包装

其优点如下：

- 1、具有优良的透明性与光洁度，展示效果好。
- 2、表面装饰性能优良，可不经表面处理即可印刷，易压制花纹，易金属处理（真空镀金属层）
- 3、具有良好的力学强度。
- 4、对氧气及水蒸汽的阻隔性能良好。
- 5、耐化学性能好，可经受多种化学物质的侵蚀。
- 6、无毒，尺寸厚片吸塑，卫生性能可靠，可用以食品、药wu及医liao器材的包装，并可以Y射线[span]对其所包装的物品消毒。
- 7、对环境保护的适应性好，可经济而方便地回收利用；焚烧其废弃物时，不产生危害环境有害物质。此类片材被认为是符合（ROSH）环境保护要求的一种理想的包装材料。

七、PP片材以聚丙xi树脂为主要原材料，添加各种工艺色母料、增韧剂和增光剂，经过混炼、塑化挤出、三辊压光、冷却、牵引及收卷等工艺制成。PP片材具有无毒、无味、卫生、机械强度高和阻隔性好等特点，可用于工业、农业、水果等行业的包装。用PP防滑片加工制成的托盒表面光洁、美观，深受用户欢迎。PP片材还适于高耐寒冷冻食品的包装，如冰淇淋盒、水饺盒、汤圆盒等

PP吸塑具有：环保、美观、可丝印、柯印、烫金、耐高温、抗低温、高透明、耐屈易折、产品符合食品测试标准（也可不需）、可微波。PP的缺点：尺寸精度低、刚性不足、耐候性差、易产生“铜害”，厚片吸塑生产，它具有后收缩现象，脱模后，易老化、变脆、易变形。

江苏赛默物流科技有限公司位于锡山经济开发区锡北工业园区。赛默塑胶以技术为以托，涉及产品有吸塑包装、厚板吸塑。也是厚片、薄片吸塑包装及配套周转用品的专业技术制造商。我们的研发设计及制造团队具有丰富的厚片吸塑、薄片吸塑及周转用品从业经验。可以为您提供吸塑包装和厚片吸塑产品设计、模具设计、模具制作，吸塑产品生产，售后及相关周转用品在内的整体服务。我们极力吸收国外先进技术经验，厚片吸塑，改进吸塑设备，使其处于国内ling先水平。 公司吸塑包装及厚片吸塑zui大成型尺寸：3m*1.8m*0.8m(长*宽*高)，材料厚度0.15~12mm以内，产品可用于汽车、机电、电子、化工、食品、日化等行业。产品材料主要有ABS、HDPE、PC、PP、PET、HIPS、PVC复合材料。

吸塑托盘被普遍应用的行业

托盘是吸塑行业中非常具有代表性的产品之一，它的种类也有很多，分别适用于不同的行业领域。说到这里才明白，原来对于吸塑托盘的使用行业还真的不是很了解。

凭借着工艺的特殊性，成型后的吸塑托盘具有较强的承受能力，并且可以根据物品的形态结构、重量设置适合承受力度的托盘。不仅如此，托盘所采用的材料厚度也有很多不同，一般都需要根据包装物品的作出选择。

除此之外，托盘的材质、颜色等也都可以根据个性化的需求自行选择。而涉及到的行业也相当的广泛，包括了电子行业、玩具行业、文具行业、科技产品行业、化妆品行业等等。

吸塑托盘易损与设备、模具、工艺的关系

作为一种极具代表性的塑料产品，吸塑托盘在现实工作中用处很广泛，它将逐渐代替木托盘成为主流运输工具之一。但吸塑托盘毕竟是用塑料制成的，相比金属或木质材料来说，会更加容易断。除了材质方面的因素外，还有哪些因素也会影响产品的品质？

一、吸塑托盘易损有设备方面的原因

制作成型的吸塑托盘如果在使用中很容易受损，排除材料因素外，设备的影响力还是很大的。当机器内部存在死角或是障碍物的视乎，就会促使熔料讲解；在机器塑化容量太小的情况下，塑料就无法得到充分的塑化；但如果容量太大，有可能导致塑料老化，降低其品质。

二、吸塑托盘易损有模具方面的原因

模具方面的问题主要表现为：1、浇口太小；2、分流道配置不合理；3、模具自生结构不佳等等。

问题对应的解决方式为：1、适当调整浇口尺寸；2、尽量是分流道达到平衡合理的状态；3、重新调整模具结构；等等。

三、吸塑托盘易损还有制作工艺方面的原因

具体的与工艺中的温度有很大的关系，包括机筒、喷嘴的温度；模具的温度；型腔的温度等等，不管是在过高还是在过低的情况下，都将导致不良现象的出现，进而影响到最终成品吸塑托盘的质量。

还有就是速度的控制，主要指的是螺杆的转速，如果与工艺要求不相符的话，同样会降低材料的塑化，使得产品因此而不合格。

尺寸厚片吸塑-厚片吸塑-普金斯塑胶科技公司由江苏赛默物流科技有限公司提供。江苏赛默物流科技有限公司 (www.wuxipjs.com) 为客户提供“无锡吸塑托盘,厚板吸塑厂家”等业务,公司拥有“江苏赛默”等品牌。专注于行业专用设备等行业,在江苏无锡有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:唐经理。