

防火钢化玻璃 新诚铭玻璃 舟山钢化玻璃

产品名称	防火钢化玻璃 新诚铭玻璃 舟山钢化玻璃
公司名称	襄阳新诚铭玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区光彩工业园C1栋
联系电话	13329879199

产品详情

不经过磨边或精磨边的玻璃在加热和冷却过程中，玻璃边部的缺陷由于应力过于集中或不均匀容易出现“炸炉”及“风爆”的危险，会对钢化炉造成比较大的损害。不进行精磨边的玻璃在辊道上传动时，会对辊道表面造成不同程度的损害。特别是对陶瓷辊道的损害将会是永久性、不可修复的。同样，对于异形玻璃、挖槽、打孔等，冷加工后也要对加工部位进行磨边或倒角处理，保证没有爆边或裂纹的存在。

当玻璃钢化加热时，玻璃内部板芯温度约620℃，所有的硫化镍都处于高温态的 γ -NiS相。随后，玻璃进入风栅急冷，玻璃中的硫化镍在379℃发生相变。与浮法退火窑不同的是，钢化玻璃厂家，钢化急冷时间很短，来不及转变成低温态 β -NiS而以高温态硫化镍 γ 相被“冻结”在玻璃中。快速急冷使玻璃得以钢化，形成外压内张的应力统一平衡体。在已经钢化了的玻璃中硫化镍相变低速持续地进行着，体积不断膨胀扩张，对其周围玻璃的作用力随之增大。钢化玻璃板芯本身就是张应力层，位于张应力层内的硫化镍发生相变时体积膨胀也形成张应力，这两种张应力叠加在一起，足以引发钢化玻璃的破裂即自爆。

热浸难点。从原理上看，热浸处理既不复杂，也无难度。但实际上达到这一工艺指标非常不易。研究显示，玻璃中硫化镍的具体化学结构式有多种，如Ni₇S₆、NiS、NiS_{1.01}等，舟山钢化玻璃，不但各种成分的比例不等，而且可能掺杂其他元素。其相变快慢高度依赖于温度的高低。研究表明，280℃时的相变速率是250℃时的100倍，因此必须确保炉内的各块玻璃经历同样的温度制度。否则一方面温度低的玻璃因保温时间不够，硫化镍不能完全相变，减弱了热浸的功效。另一方面，钢化玻璃生产，当玻璃温度太高时，甚至会引起硫化镍逆向相变，造成更大的隐患。这两种情况都会导致热浸处理劳而无功甚至适得其反。热浸炉工作时温度的均匀性是如此的重要，防火钢化玻璃，而多数国产热浸炉热浸保温时炉内的温差甚至达到60℃，国外引进炉存在30℃左右的温差也不少见。所以有的钢化玻璃虽经热浸处理，自爆率依然居高不下。