

沈带机械 小型立式木工免基础跑车 济宁免基础跑车

产品名称	沈带机械 小型立式木工免基础跑车 济宁免基础跑车
公司名称	邢台沈带机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾付东村
联系电话	13785955917

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：邢台沈带机械制造有限公司

PCH4000型手摇自动跑车(铸造)

锯木长度：6000mm 推木桩行程：650mm

配用动力行车电机：3kw 进尺电机：3kW

外形尺寸4000*1200*1300mm

- 1、将操作手柄放到非作业方位上，堵截电源。
- 2、擦净机床，打扫作业场地。
- 3、固定有专人操作的机床，操作都应将班中发现的机床疑问填到交接班记载本上，做好接班作业。

木工带锯机跑车

数控带锯机跑车

全自动数控变频带锯跑车

、全自动跑车

全自动跑车是目前采用现代化技术成果最多的一款跑车。其中自动数控打尺、变频控制前后行走、自动卡木均采用了国内外先进的科技成果。操作系统灵活可靠，产品结构坚固耐用。目前配套的全自动跑车有推木桩行程630mm、850mm、1100mm、1500mm。跑车的长度一般为5m，小型立式木工免基础跑车，如需加长和缩短应在合同中注明。横向进尺装置用于驱动各个立桩和原木横向进给，以获得锯切成材的厚度尺寸。

希望新老顾客能明白挑选一个什么型号的带锯机更加适合自己使用。

木材加工机械：大型木工带锯跑车 | 木工带锯跑车带锯机安装调整六大步骤1. 将木工带锯机脚架平稳放在带锯机地基上。

2. 锯轮是木工带锯机的主要组成部分，上下锯轮必须调整在一个垂直平面上。锯轮外径边缘应垂直于机座锯口中心。下锯轮是通过悬吊式轴承支架上的抵紧螺栓来调整。上锯轮的调整：松开上锯轮承座后的锁紧螺栓，济宁免基础跑车，旋动调节丝杆，90型带锯机免基础跑车，上轮轴承座与机身作相对移动，使上轮按下轮的位置在水平面内作精确的调整。技术参数：名称规格锯轮直径 1270mm锯轮宽度160mm锯轮转速600r/min锯切高度 1100mm电机功率:55kw锯条尺寸(L×W×H)8900*150*1。

3. 上轮升降装置，是用来正确调整两轮的中心距离，以便根据锯条的长度来张紧和装卸。将手轮推向前，新型精密木工免基础跑车，转动手轮，上锯轮能平行上升或下降。如果需要调整上锯轮倾斜度，将手轮拉退后，使手轮轮轴上的销子与左锥齿牙嵌分离，这时转动手轮，只有右锥齿转动，通过丝杆，就可使右导柱单独升降，达到调整倾斜度的目的。这样既能张紧锯条，又能防止窜条。带锯机、木工带锯机热销中全自动带锯跑车木工变频跑车铸件木工跑车。

4. 为了保证锯条在锯割时张紧力保持平衡，木工带锯机设有杠杆式张紧装置，悬挂的重锤必须根据所用的锯条宽度、厚度来增减重量，锯条张紧力的大小一般不小于所推荐的数值。

河北木工跑车厂家

木工带锯机使用说明

哪里的木工跑车使用好

沈带机械(图)-小型立式木工免基础跑车-济宁免基础跑车由邢台沈带机械制造有限公司提供。沈带机械(图)-小型立式木工免基础跑车-济宁免基础跑车是邢台沈带机械制造有限公司（www.shendaijx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨永利。同时本公司（www.daijijixie.com）还是从事板材开料机，圆木带锯床，数控自动跑车的厂家，欢迎来电咨询。为了防止因木材的自然干燥或在作业中各个接触部分发生松弛，以数根长螺栓横向，贯穿在车架上，两端用螺帽拧紧，使车架经常保持紧固。