

昌裕包装 打包机半自动双电机 半自动打包机

产品名称	昌裕包装 打包机半自动双电机 半自动打包机
公司名称	佛山市顺德区容桂昌裕五金塑料厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区顺德区容桂江南大道63号
联系电话	13702348220

产品详情

半自动打包机主要特性

1. 电机+减速机+凸轮运作，完全免加油，捆包结束电机马上停止运转（省电）；
2. 紧缩力强不打滑，齿形结构粘合，高强度切割刀，性能好，寿命长；
3. 机芯及控制体壳为整体压铸成型的铝美合金，
4. 且零部件均由电脑数控机床精密制作，机械运作柔和、耐久性卓越、功能完善；
5. 松紧和储带均可自行调节；
6. 尤其配合使用超薄优质带更佳！成本可降低30-50%。

昌裕包装——机带并存，共创双赢局面

当某一产品横空出世，如何发挥这一产品的价值，为自身创造大的利益，半自动打包机切带不工作原理，成为每个企业经营者苦思多时的一大难题。

毫无例外，昌裕包装也曾经走入这样的迷思当中。1999年，昌裕五金塑料厂诞生在105国道旁，刚成立之际，打包机半自动双电机，昌裕五金塑料厂主要生产打包带，有生产就必定有销售，在厂房的隔壁

建有一个小小的店铺用于销售打包带，以获取资金，半自动打包机，但是堆积如山的货物单单靠一个小小的门店，如何能长久维持下去呢？“不能永远都在守株待兔，可以化被动为主动”，就凭着这一信念，公司的现任总经理黄志昌常常开着摩托车到各大企业，各种劳保店铺等地方推销自己的打包带，有过被人漠视，有过被人无情地轰出门口，费尽唇舌才获得少量企业的青睐，回忆起当初的那股冲劲与经历过的种种，黄经理都只是一笑置之。

如何调整打包机呢？1. 带子宽度及接合口调整当带子宽度不匀或更换另一种宽度的带子时，必须调整左、右插带槽太窄时，插带困难；太宽时，打包机捆包后带子接合处会搭接不齐。一般插带槽宽度应比带子宽度宽0.5-1毫米左右。2. 打包机烫头温度调整 烫头温度的高低对带子接头的质量很大影响。为使聚烯捆扎带接头粘牢，旋钮一般置于3-5档位置上。烫头温度是否合适，可检查烫头表面粘合情况。若烫头表面有白色痕迹，其温度已偏高；若烫头表面呈潮湿状，则温度不足。3. 打包机捆包物的捆扎松紧调整 打开台面板，用手将大罗母A上面内六角紧定螺钉松开，往顺时针方向为紧，反之为松。捆扎力适中后，将内六角紧定螺钉拧紧即可。4. 送带长度调整 送出带子的长度由前面板上送带长度调节器决定。如果带子太短，则容易将手捆住，这时，打包机可用手抓住带头沿送带方向将带子拉出。但需再重新调整送带长度，以保证下道捆扎的正常进行。打包机如果带子太长，则不易对准位置，打包机而且松下的带子容易绕在一起造成带子对不准或裂。打包机的保养：1.随时保持机器内部干净、干燥。2.易在机器台板上放置潮湿或脏乱物件。3.电源线避免滚压，不用时应收卷。4.保持机器正常运作，选用正料捆扎带。

昌裕包装(图)-打包机半自动双电机-半自动打包机由佛山市顺德区容桂昌裕五金塑料厂提供。佛山市顺德区容桂昌裕五金塑料厂 (sdchangyubz.1688.com) 实力雄厚，信誉可靠，在广东佛山的包装相关设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领昌裕包装和您携手步入辉煌，共创美好未来！