

差示扫描量热仪DSC200F3

产品名称	差示扫描量热仪DSC200F3
公司名称	上海鲁玫科学仪器有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:艾安得AND 型号:DSC200F3 产品适用范围:差示扫描量热仪DSC200F3
公司地址	上海市松江区佘山镇陶干路651弄18号
联系电话	18019149798 18019149798

产品详情

品牌	艾安得AND	型号	DSC200F3
产品适用范围	差示扫描量热仪DSC200F3		

1,厂家:德国耐驰仪器制造有限公司

型号:差示扫描量热仪dsc

规格:温度范围: rt...600

2.测试原理

使样品处于程序控制的温度下，观察样品和参比物之间的热流差随温度或时间的函数。符合下列国际标准：iso 11357, astm e 967, astm e 968, astm e 793, astm d 3895, astm d 3417, astm d 3418, din 51004, din 51007, din 53765。

3设备用途

耐驰公司提供一系列基于热流型原理的dsc仪器，采用三维对称结构的均匀加热，传感器具有高的量热灵敏度、短的时间常数与漂移小而非常稳定的基线，为科学研究、新材料开发与质量控制领域的理想仪器。广泛应用于原油、塑料、橡胶、涂料、食品、医药、生物有机体、无机材料、金属材料与复合材料等

领域。

研究材料的如下特性:

· 熔融与结晶过程 · 玻璃化转变 · 氧化稳定性 / 氧化诱导期 · 多晶型 · 相容性 · 反应热 · 热稳定性 · 特征温度 · 结晶度 · 相转变 · 比热 · 液晶转变 · 固化 · 反应动力学 · 纯度 · 材料鉴别

4技术参数*温度范围: rt ... 600 * dsc灵敏度升温速率: /min冷却速率: 0 ... 100 /min传感器: 热流型传感器测量范围: 0 mw ... \pm 600 mw*基线漂移: $< \pm 20 \mu w$ (-50 ... 300) *温度精度: (标准金属) *热焓精度: $< 1\%$ (标准金属) 具备样品温度控制器 (stc) 功能冷却方式: 空气制冷测量气氛: 惰性、氧化性, 可实现自动气体切换。控制器: 内置tasc 414/6

5配置清单dsc200f3主机 一套; 气体流量控制器(3路输入,2路输出) 一套空气制冷装置(软件控制) 一套; 普通坩锅压片机 一套; 标准样品(含纯度证书, 8种, c6h6, hg, in, sn, bi, zn, cscl, kno3) 一套; 软件: 中英文可以自动切换的操作, 分析软件 一套; 坩锅: 铝制坩锅 600对; 工具: 一套;

6, 质量和服务承诺

德国耐驰分析仪器公司在中国拥有四个代表处(上海, 北京, 广州, 成都), 在上海, 北京, 广州, 成都均有维修点。上海作为耐驰中国的总部, 设有一个维修中心(五名专职维修, 安装人员), 还设有一应用实验室, 可以随时为用户提初级和高级培训。此次公司对出售的热分析仪, 将兑现如下服务承诺:

(1) 品质保证: 设备整机保修一年, 保修期后负责终生维修, 并免费提供技术咨询。

(2) 售后服务保证:

a. 针对设备故障, 接到用户通知后24小时内响应, 确定解决方案后, 48小时立即到现场, 终生免费技术服务咨询。

维修工程师定期到用户处访问, 了解仪器使用情况并进行现场指导。公司免费提供配套的调试工具和其他专用工具, 提供全套的仪器操作说明书

(3) 安装、调试保证:

收到用户安装仪器通知后, 在两周之内, 厂方安排安装工程师前往现场免费安装调试仪器。时间约为4天。

(4) 培训: a. 在用户现场进行安装调试时, 进行现场进一步培训。

1, 仪器基本原理和使用

2, 材料应用培训

3, 仪器校正和保养

4,运行现场操作实验

5,分析数据

b.在仪器安装调试结束后，公司仍会提供2人到公司应用实验室进行免费培训;

1,对仪器的基本理解,针对实验的设置，运行和分析数据指导说明

2,仪器校正，保养以及样品前处理指导说明

c,公司每年定期举行热分析技术培训费，2010年将要举行的热分析培训日期如下：

培训专题	差热 / 热重 (dsc / tg)	同步热分析 (sta)	动态机械仪 (dma)	热膨胀 (dil)	导热仪 (lfa/hfm)	高级
培训日期	3.20 ~ 21	5.22 ~ 23		4.24 ~ 25		
		7.24 ~ 25 (ms联用)	8.21 ~ 22			10.23
	9.18 ~ 19	11.20 ~ 21			12.25 ~ 26	

培训课程：

第一天：上午8:30 ~ 11:30相关仪器的基本原理

下午12:30~5:00相关方法的基本原理与热分析方法的应用

第二天：上午8:30~11:30相关仪器的操作

下午12:30~5:00相关仪器的维护与相关方法的数据分析