

金属阳极氧化厂 静海金属阳极氧化 玉德金金属制品

产品名称	金属阳极氧化厂 静海金属阳极氧化 玉德金金属制品
公司名称	天津玉德金金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市海河科技园福惠道21号
联系电话	15122841558

产品详情

天津市玉德金金属制品有限公司是一家多年从事金属表面处理的专业厂家。内容包括：铝合金阳极氧化，铝合金着色氧化，铸铝（压铸铝）硬质氧化，静海金属阳极氧化，光亮、亚光氧化，导电铝合金氧化，铝合金表面喷砂等铝制品表面处理。另外还包括：铜、铝、铸铁、碳钢制品化学镀镍磷、复合镀等处理。产品应用汽车零部件、工程机械、电子元器件、设备壳体、阀门等各行业领域。

工件经化学除油后，油污减少；经电解除油后，油污进一步减少，但表面细小颗粒有增无减；一次酸洗由于添加了少量的OP乳化剂，经酸洗、清洗后已基本无可见油污，小颗粒略微减少，但表面金属感较差、不均匀；再经镀前的电解除油、酸洗后无油污存在，但仍然存在小颗粒并呈现增加的态势，表面金属感较差，给人感觉表面不干净。

而原来的生产线经前处理后，只要不是严重过腐蚀的表面，都能得到均匀、呈金属光泽的表面状态。

在同样的焊接规范下，镀锌钢的熔深要比不镀锌的钢板大。T形接头、搭接接头及向下立焊的焊接气孔敏感性较大，焊接速度越大越易产生气孔；对于镀锌合金钢，金属阳极氧化厂家，焊接速度的影响尤其明显。多道焊时，后续焊道的气孔敏感性大于前一道。

采用不同保护气体焊接的镀锌钢接头的力学性能。可见，保护气体成分对接头力学性能并没有很大的影

响，一般采用纯CO₂进行焊接。

天津市玉德金金属制品有限公司是一家多年从事金属表面处理的专业厂家。内容包括：铝合金阳极氧化，铝合金着色氧化，铸铝（压铸铝）硬质氧化，光亮、亚光氧化，金属阳极氧化加工厂，导电铝合金氧化，金属阳极氧化厂，铝合金表面喷砂等铝制品表面处理。另外还包括：铜、铝、铸铁、碳钢制品化学镀镍磷、复合镀等处理。产品应用汽车零部件、工程机械、电子元器件、设备壳体、阀门等各行业领域。

铝及其合金的电化学表面强化处理

铝及其合金在中性体系中阳极氧化沉积形成类陶瓷非晶态复合转化膜的工艺、性能、形貌、成分和结构，初步探讨了膜层的成膜过程和机理。工艺研究结果表明，在Na₂WO₄中性混合体系中，控制成膜促进剂浓度为2.5~3.0g/l，络合成膜剂浓度为1.5~3.0g/l，Na₂WO₄浓度为0.5~0.8g/l，峰值电流密度为6~12A/dm²，弱搅拌，可以获得完整均匀、光泽性好的灰色系列无机非金属膜层。该膜层厚度为5~10 μm，显微硬度为300~540HV，耐蚀性优异。该中性体系对铝合金有较好的适应性，防锈铝、锻铝等多种系列铝合金上都能较好地成膜。

金属阳极氧化厂-静海金属阳极氧化-玉德金金属制品由天津玉德金金属制品有限公司提供。天津玉德金金属制品有限公司（www.tjyudejin.com）是从事“阳极氧化，硬质阳极氧化”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。