

温室大棚乙烯气体报警器 氨气泄露报警器 农作物室内 CO气体报警器

产品名称	温室大棚乙烯气体报警器 氨气泄露报警器 农作物室内 CO气体报警器
公司名称	山东斯诺冠工业设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	检测气体:可燃气体 检测原理:催化燃烧式、电化学原理、 检测方式:扩散式、泵吸式可选
公司地址	山东省济南市高新区世纪大道2966号
联系电话	0531-68658651 13256768792

产品详情

温室大棚乙烯气体报警器是一款采用模块化设计，具有智能化传感器检测技术、整体隔爆结构、多种安装方式的有毒气体检测仪。标准配置为带点阵LCD液晶显示、三线制4-20MA模拟和RS485数字信号输出，可选配置为可编程开关量输出等模块。根据用户需求提供定制化产品，还支持输出信号微调等功能，方便系统组网以及维护，可检测的气体包括：氧气、二氧化碳、磷化氢、氨气等多种有毒有害气体，而且乙烯气体报警器在不同的使用环境或领域存在不相同的名称，例如乙烯检测仪、乙烯监测仪、乙烯探测仪、手持式泵吸型乙烯报警仪，便携式乙烯检测报警器等等。

工业用固定式可燃气体报警器由报警控制器和探测器组成，控制器可放置于值班室内，主要对各监测点进行控制，探测器安装于可燃气体最易泄露的地点，其核心部件为内置的可燃气体传感器，传感器检测空气中气体的浓度。探测器将传感器检测到的气体浓度转换成电信号，通过线缆传输到控制器，气体浓度越高，电信号越强，当气体浓度达到或超过报警控制器设置的报警点时，报警器发出报警信号，并可启动电磁阀、排气扇等外联设备，自动排除隐患。便携式可燃气体报警器为手持式，工作人员可随身携带，检测不同地点的可燃气体浓度，便携式气体检测仪集控制器，探测器于一体，小巧灵活。与固定式气体报警器相比主要区别是便携式气体检测仪不能外联其他设备。

本公司所经营的固定式可燃有毒气体报警器是一款采用模块化设计、具有智能化传感器检测技术、整体隔爆（d）结构、固定安装方式的气体检测仪。标准配置为带点阵LCD液晶显示、三线制4~20mA模拟和RS485数字信号输出，可选配置为可编程开关量输出等模块，根据用户需求提供定制化产品，还支持输出信号微调等功能，方便系统组网及维护。可检测CO、H2S、O2、CS2、NH3、SO2、HCN、NO、NO2、PH3、ClO2、ETO等多种有毒有害气体

技术参数

检测气体：可燃有毒气体

检测原理：催化燃烧式、电化学原理、光离子PID原理

检测范围：0-100、0-50ppm、0-100ppm、0-200ppm等任意可选

分辨率：0.1ppm、1ppm等可选

检测方式：扩散式、泵吸式可选

显示方式：液晶显示

输出信号：用户可根据实际要求而定，远可传输2000米（单芯1mm²屏蔽电缆）

两线制4-20mA电流信号输出（三线制可选）

RS-485数字信号输出，配合RS232转接卡可在电脑上存储数据（选配）

2组继电器输出：无源触电容220VAC 3A，24VDC 3A（选配）

报警信号输出：现场声光报警，报警声音：<90分贝（选配）

检测精度： $\pm 2\%$ （F.S）

重复性： $\pm 1\%$

零点漂移： $\pm 1\%$ （F.S/年）

报警方式：声、光报警

响应时间：小于20S

恢复时间：小于20S

防爆类型：本质安全型

防护等级：IP65

直接读数：PPM、%LEL、%VOL任意设定

传感器寿命：24个月

使用环境：温度-20 ~+70 ；相对湿度 95%RH（非凝露）

工作电源：24VDC（正常工作电压范围：10 ~ 30VDC）

外型尺寸（含探*长度）：165 × 138 × 80mm

重量：1.5Kg

壳体材料：不锈钢/铝合金