

国产-进口全焊接球阀

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 国产-进口全焊接球阀 |
| 公司名称 | 富林克泵阀制造（上海）有限公司 |
| 价格 | 1200.00/台 |
| 规格参数 | 规格:DN15-DN100 材质:碳钢 压力:2.5Mpa |
| 公司地址 | 上海市奉贤区金汇镇金星村452号1幢1488室（注册地址） |
| 联系电话 | 13817459227 |

产品详情

性能

1.直埋式全焊接球阀可以直接深埋地下,不用建高大型阀门井。球阀传动时,操作者不需要进入地下,只需在地上进行传动操作即可,非常安全方便,而且能预防煤气爆炸的危险,可根据管道的施工及设计要求,调整阀体的长短和阀杆的高度,是非常安全的阀门。

2.全焊接球阀可以频繁操作,有杂质及化学物质的情况下长寿命运行。研磨精细的不锈钢球体可以保证多年开闭自如,运行可靠。采用浮球结构,斜面弹性保证密封圈紧压在球体之上,即使在压力不稳定的情况下,阀门可以保证严密。阀杆的防泄漏结构使用两“o”型圈,使阀杆转动自如且密封严密

3.安全双放散球阀,直埋式放散球阀、埋地式排气球阀、燃气双放散球阀在阀体的开关接头上联接一带管接头的长心柱,长心柱体外套有保护管;在球阀阀体控制的管道中设放散单元装置,与管道贯通的放散基座,安置于放散基座上的放散管,放散管的上头端设放散阀,并通过支架使放散单元装置与长心柱相互固定,其实用,使用方便,启闭便捷,利于管道的检测

口径范围: DN15 ~ DN1200

压力范围: PN16 ~ PN40

适用温度: -20 ~ 150

主体材质: 铸钢、不锈钢

驱动方式: 手动、蜗轮传动、气动、电动

用途--

城市煤气：煤气输出管道、主干线及各支线供应管道等。

集中供热：大型供热设备输出管线、主干线、支线。

热交换机：管道及各回路启闭。

钢铁厂：各种流体管道、废气排放管道、煤气和热力供应管道、燃料供应管道。

各种工业设备：各种热处理管道、各种工业煤气和热力管道。

特点--

- 1、不需要维护，调整及润滑，易于安装，在低运行费用下长期可靠运行。
- 2、表面采用喷塑处理技术，光泽美观，不会有外部泄漏等现象。
- 3、阀体是焊接结构，所以阀门重量轻且易于进行绝缘。
- 4、由于阀座是由碳纤维增强特氟隆密封环及碟形簧构成的，所以对压力和温度的变化适应能力强，在标注压力和温度范围内不会产生任何泄滑。
- 5、球体的加工过程有先进的计算机检测仪跟踪检测，所以球体的加工精度高。
- 6、由于阀体材料跟管道材质一样，不会出现应力不均，也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形，管道耐老化。
- 7、整体式全焊接，等径及变径通道，采用固定球及浮动球，双活塞效应密封系统，自动注入密封剂式轴承。
- 8、为了防止静电，阀杆与球体以及阀杆与填料箱之间分别装有钢球和弹簧，可以保持阀门所有零件与阀体的导电，让电流通过区，释放静电。不仅防止火灾，而且防止腐蚀，实现临时性切断，以便及时检修。
- 9、阀杆防脱功能是因为阀杆受阀内压力影响，总产生脱离的力,所以阀杆设计成防脱结构。
- 10、用低摩擦材料的止推垫圈支撑将压力推向阀杆，使阀杆仅仅起到传递扭矩的作用