

5L油瓶现货 昌泰包装 青岛5L油瓶

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 5L油瓶现货 昌泰包装 青岛5L油瓶 |
| 公司名称 | 临猗县昌泰塑料包装厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山西省运城市临猗县临晋镇面粉厂内 |
| 联系电话 | 15503599666 |

产品详情

5L油瓶生产采用的原料塑料是较轻的材料，相对密度分布在0.90到2.2之间，绝大多数的塑料对酸、碱等化学物质都具有良好的抗腐蚀能力。常温跌落实验：盛公称容量的水，从1.2m高度连续跌落两次，不破。常温堆码实验：盛公称容量的水，堆码2只高，四面无依托，四十八小时后不漏液。液密试验：压力100KPa恒压半小时无渗漏。气密试验：压力200KPa恒压半小时无渗漏。黑点杂质：每一百平方厘米表面中5个，且长度在0.5厘米。

5L油瓶是历经吹瓶做出去的，吹瓶是在热膨胀系数和结晶体温度中间开展的，通常操纵在90～120度中间。再此区段PET主要表现为高弹态，迅速注塑、水冷却定型后变成全透明的玻璃瓶。在一步法中，此温度是由注塑加工全过程中的水冷却时间长度决策的(如青木全自动吹瓶机)，因此要对接好注—吹两工装夹具的关联。注塑全过程中有：拉申—多次吹—再次吹，3个姿势的时间很短，但必须要相互配合好，非常是前二步决策了料的整体遍布，吹瓶品质的优劣。

5L油瓶主要是由挤料、吹塑两大部分所组成的，所以说总得来说行业内称为吹塑。这种工艺制作的产品是由塑料颗粒经料斗口，通过三段加热区料筒加热将其熔融，熔融塑料在螺杆螺纹的挤压推动下，经滤网成型，而后，趁热将型坯夹入待吹塑的瓣合模内，通入压缩空气进行吹胀，以达到模腔形体，在保持一定时间和风压情况下，经冷却定型后，打开瓣合模具，便可看到塑料桶成品了。