

# 云南直饮水设备 小型净水纯水设备厂家

产品名称	云南直饮水设备 小型净水纯水设备厂家
公司名称	云南名膜水处理设备有限公司
价格	13000.00/套
规格参数	品牌:名膜 型号:MM-RO 产地:云南
公司地址	云南省昆明市官渡区彩云北路316号中国有色金属工业总公司昆明供销公司13幢1楼
联系电话	13678789144 18581535459

## 产品详情

### 云南直饮水设备 小型净水纯水设备厂家

云南直饮水设备系统优势：

解决负荷和结垢问题：采用膜脱气技术同时解决离子负荷及硬度结垢问题。放宽进水条件：扩大了TDS的进水条件及硬度的进水条件。优化除硅能力：同时进水负荷条件下，整体优化EDI的除硅能力。延长清洗周期：大大减少U-CDI污染，从而减少清洗维护的频率。工艺流程缩短：整个流程缩短，减少了水的二次提升。独有的树脂包技术：可实现使用现场的EDI快速维修，大大降低维修成本。

云南直饮水设备智能控制：

- 1、自动冲洗功能，本纯水机可以实现开机及每次制水前冲洗一次18秒，有效延长膜的使用寿命。
- 2、缺水保护功能，如果没有自来水或水压极低，就可自动停机。
- 3、满水停机功能，当纯净水桶的纯水已满，达到预设压力，自动停机。
- 4、采用LED全过程制水显示,外观靓丽。

云南直饮水设备优点：

- 1.分质供水，把饮用水和生活水彻底分开，废水可回收利用，节约水资源；
- 2.量体裁衣，结合工程实况，给您设计、选择和定作最适合的设备；
- 3.物理过滤，利用膜分离技术，安全高效的除去细菌病毒，保留有益微量元素和矿物质；
- 4.即开即饮，直饮水通过循环消毒管网输送，帮您把纯净水厂搬回了家，供应新鲜及时；
- 5.寿命长久，制水工艺成熟，能确保长期稳定运行，运行成本低廉；

6.无人执守，PLC自动控制，随时监测水质和故障，无须专人值守，可人机界面并远程监控。

云南直饮水设备工艺流程参考：

- 1、分预处理、一级反渗透、精处理二部分组成。预处理采用机械过滤器、活性炭过滤器、5 μ m保安滤器。其中机械过滤器除杂质和泥沙;活性炭过滤器除有机物和异味;5 μ m保安滤器去除大于5 μ m以上的微粒，保证产水达到反渗透进水的要求。
- 2、反渗透系统采用美国陶氏的BW型膜元件，能耗低，脱盐率高、产水量大。