

枣庄鹅卵石制砂机厂家冠通机械破碎机型号

产品名称	枣庄鹅卵石制砂机厂家冠通机械破碎机型号
公司名称	邢台市冠通机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇穆口村
联系电话	17733999567

产品详情

冠通机械为您介绍购买破碎机时需要注意哪些事项

邢台市冠通机械制造厂为您介绍

- 1、我们要确定好自己要作业的材料是什么，要根据自己的生产能力来确定好应该选用那种类型的破碎机，以及该类型破碎机的哪种规格。
- 2、考虑矿石的比重：矿石的比重与破碎机的生产率成正比——同一台破碎机，在处理比重不同的矿石时，其生产率必然不同。
- 3、考虑物料的湿度：物料的湿度本身对破碎影响不大，但是，当物料中含杂质(泥量或粉矿)量过多时，细粒物料将因湿度增加而结团或粘在粗粒物料上，从而增加物料的粘性，降低了排矿速度，小型鹅卵石制砂机厂家，使生产率有所下降。
- 4、考虑破碎物料的粒度组成：破碎物料中粗粒(大于排矿口尺寸)的含量较高或者给矿较大块与给矿口宽度的比值较大时，破碎机需要实现的破碎比大，所以生产率降低；破碎物料细粒(接近或小于排矿口尺寸)含量较多或者给矿较大块与给矿口宽度的比值较小时，则要实现的破碎比小，故其生产率高相应的提高。
- 5、成品的总生产量和级配要求，据以选择破碎机类型和生产能力；物料的物理性质，如易碎性、粘性、水分泥沙含量和较大给料尺寸等；技术经济指标，做到既合乎质量、数量要求，操作方便，工作可靠，又较大限度地节省费用；破碎设备是很大的投资，客户在选择时，一定要慎重。

6、售后服务有保障：同时重要的是厂家的售后服务情况，也是用户在选购时要考虑的问题，冠通机械以售后服务作为新的竞争的一个亮点，竭诚为您服务。

破碎机设备工作中我们需要注意哪些？

破碎机设备工作中我们需要注意哪些？

破碎机是重要的重工设备，重工生产的环境一般都比较恶劣，所以在碎石设备进行工作的时候注意事项也是非常多的，有时候一旦发生问题，把对操作人员还有设备有非常大的影响的，本身铁矿石破碎机在工作中的磨损率就比较大，这就需要我们的日常维护，所以，我们在工作中安规范的操作设备。

对于这些设备，我们在使用过程中要注意以下事项：启动电机点动空载运行2-3分钟，确认各部分技术状况正常，待转速正常后方可负载运行；运转中，不应有杂音和磨擦声；要加强给矿的除铁工作，非破碎物(钎头等物)进入破碎腔时会损坏碎石机，以致造成停车事故，所以在碎石机前应安装除铁装置；工作过程中如发现异常响声、轴承或电动机过热，应停止喂料，停车检查，排除故障。当处理的物料含大块较多时，要注意大块矿石容易从破碎空间挤出来，以防伤人或损坏设备；在运转期间操作人员衣服、衣袖要扎紧在靠近破碎机时应配戴头盔和眼罩；黏性物料容易堵塞破碎空间，大型鹅卵石制砂机厂家，在处理堵塞故障时应停车处理，不可在运转中进行捅矿，严禁身体和手脚接近进、出料口部，避免物料反弹误伤。

邢台市冠通机械制造厂为您介绍

反击式破碎机对矿山开采的帮助

近来宣布的煤炭工业一体化政策为寒冷的冬季开发矿机械行业带来了曙光。这一政策的出台和中国庞大的矿业市场正在引起矿山机械企业的关注，破碎的矿石破碎设备企业也已经开始。新一轮“分裂”市场。据悉，在过去的三个月里，许多知名的矿山机械企业已进入中国市场。其中，德国的Hazmark和日本的小松都建立了自己的中国基地，国内著名的矿石破碎企业也做到了较好。是的，他们推出了自己的好产品来帮助开发矿。

目前，国内主要用于破碎各种矿石的设备是反击式破碎机。由于其工作原理和内部结构，冲击式破碎机用于粉碎各种粗，中，细石，如石灰石和玄武岩。花岗岩，混凝土，矿渣，水泥块等材料。冲击式破碎机适用于各种材料，在处理含水量大的物料时更有效，枣庄鹅卵石制砂机厂家，可有效防止物料堵塞。它还可以方便灵活地调整放电粒度。同时，备用破碎机磨损小，金属利用率高，更换。简单和维护成本相应降低。由于上述优点，冲击式破碎机在矿石破碎中起着不可替代的作用。

由于市场竞争压力很大，各种冲击式破碎机制造商不断改进生产工艺，大型鹅卵石制砂机厂家，生产高性能产品。破碎设备，邢台市冠通机械制造厂是一家集研发、生产、销售、服务于一体的专业的破碎筛分设备厂商，在引进德国等国外先进技术的基础上，开发了一系列新产品。中国国内砂石行业的具体工矿条件。效率高强大的全屏反击式破碎机。新一代全屏反击型不仅可用于二次和二次作业，还可用于破碎或机械砂。冠通牌全屏式反击式破碎机专用于开发矿。注重操作维护，效率高节能。

产品的形状是立方体，可以选择性地破碎。

枣庄鹅卵石制砂机厂家-冠通机械破碎机型号由邢台市冠通机械制造厂提供。邢台市冠通机械制造厂（www.hbguantong.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！