

## 5立方液氧储罐.20立方液氧储罐.60立方液氧储罐

产品名称	5立方液氧储罐.20立方液氧储罐.60立方液氧储罐
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	77700.00/台
规格参数	型号:5立方液氧储罐 型号:20立方液氧储罐 型号:60立方液氧储罐
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

## 产品详情

5立方液氧储罐.20立方液氧储罐.60立方液氧储罐

生产厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司，何涛。

该系列低温储罐为双层固定真空粉末绝热储罐（贮槽）。内胆材质采用不锈钢（其中二氧化碳储罐为16 MnDR），外胆材质为Q235B或者16MnR。表面防腐涂层采用喷砂除锈、吹扫、喷涂等工艺，同时采用了双组分快速固化液体涂料。

储罐顶部会有一个呼吸阀，这是给储罐呼吸的。可能大家不是很理解这个呼吸的意思了，小编就要给大家讲下储罐的呼吸阀。

当储罐内的温度和大气压力的变化引起蒸气的膨胀和收缩而产生的蒸气时，就通过这个呼吸阀来排放，如果没有这个呼吸阀那么储罐所产生的蒸气就无法排出。

呼吸阀分为两种：一种是达到一定压力时，进行呼或吸；另一种是设计成纯粹只呼不吸，可以理解为用两个适当压力的单向阀代替。

第二种呼吸阀类似于单向止逆阀，它只能向外呼气，不能向内吸气，当系统内压力升高时，气体便经过呼吸阀向外放空，保证系统的压力恒定。对于存放有毒物质的贮罐，是没有的呼吸阀的，或者加活性炭过滤器等处理装置的。

呼吸阀一般用在常压或低压贮罐上，即只有常压和低压贮罐才有罐呼吸排放（在低压罐上常有蒸汽回收系统），高压贮罐没有排放量，无呼吸损失和工作损失。

呼吸排放计算方法：

固定顶罐的主要排放量分为呼吸损失（小呼吸排放）和工作损失（大呼吸排放）。

呼吸排放计算：

固定顶罐的呼吸排放可用下式估算其污染物的排放量：

$$LB=0.191 \times M ( P / ( 100910-P ) ) ^{0.68} \times D^{1.73} \times H^{0.51} \times T^{0.45} \times FP \times C \times KC。$$

式中：LB-固定顶罐的呼吸排放量（Kg/a）；

M-储罐内蒸气的分子量；

P-在大量液体状态下，真实的蒸气压力（Pa）；

D-罐的直径（m）；

H-平均蒸气空间高度（m）；

T-之内的平均温度差（ ）；

FP-涂层因子（无量纲），根据油漆状况取值在1~1.5之间；

C-用于小直径罐的调节因子（无量纲）；直径在0~9m之间的罐体， $C=1-0.0123(D-9)^2$ ；罐径大于9m的C=1；

KC-产品因子（石油原油KC取0.65，其他的有机液体取1.0）

储罐中都会有一个呼吸阀，我们在检修的时候也要对呼吸阀进行检查。以上就是关于呼吸阀的相在内容。5立方液氧储罐.20立方液氧储罐.60立方液氧储罐

生产厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司，何涛。

液氧罐的保养：

- 1) 贮槽安装场所应有良好的通风，一般宜安装在室外，四周有栅栏，5m内不得有明火、易燃易爆物及低洼处；
- 2) 贮槽必须有导除静电的接地装置和防雷击装置。防静电接地电阻不大于10，防雷击装置大冲击电阻为30，并至少每年检测一次；
- 3) 贮槽的充满率不得大于95%，严禁过量充装；
- 4) 压力表严禁油，并定期校验；安全阀必须是不锈钢或铜制，定期校验；
- 5) 当设备上阀门、仪表、管道等冻结时，应用70~80的氮气、空气或热水解冻，严禁明火加热；
- 6) 贮槽内有液体时，禁止动火修理，必须加温至常温才能修理；
- 7) 操作人员要经培训，并考试合格才能上岗。不得穿戴有油污或有静电效应的化纤服装，不得穿带钉子的鞋子。操作中启闭阀门要缓慢。停用时增压阀要关；
- 8) 定期(例如15天)分析液氧中的乙炔浓度，其浓度控制在 $0.110 \times 10^{-6}$ 以下，否则应排放液氧；

9)液氧密闭贮存时，必须有人监视压力，不得超压；

10)液氧不允许溅到无保护的皮肤上，以免发生严重冻伤；

11)当贮槽已经排空液体，又不能马上进行加热时，必须立即关闭全部阀门。因为槽内温度很低，湿空气会通过相连的管道侵入内部，造成结冰堵塞管道事故。液氧贮槽系统冲灌的要求：

1、液体贮槽充装系数不得超过94%；

2、液体贮槽安全附件必须齐全、灵敏、可靠，禁止私自拆除、移动或停用；

3、液氧贮槽附近必须配备灭火器材，场所周围4m内不得有易燃易爆物，保持场地清洁干净；

4、液体系统应有液氧贮槽或消防车出入通道，并有足够宽度，便于液氧贮槽或消防车通行；

5、液氧的贮存、气化、充装、使用场所的周围4m内严禁明火，杜绝一切火源，并应有明显的禁火标志；

6、液氧贮槽输送液体时，要经常监视压力表的读数，严禁超过压力规定值。当压力表读数有异常升高时，液氧贮槽应开到人稀、空旷处，打开放空阀，排气泄压。排放氧气时，排放波及区内严禁明火；

7、液氧液氧贮槽必须配装安全阀、液面计、压力表和导静电等安全装置；

8、液体液氧贮槽只有得到主操同意后，方可进入充灌场所进行充灌；充灌时，操作人员必须到现场。充灌操作应按操作规程进行，防止低温液体外溢。充灌液氧时，4m内不得有明火；

9、液氧贮槽在连接充灌输液管前，必须处于制动状态，防止移动；在斜坡处应设置防滑块；

10、液氧贮槽充灌结束后应及时离开，如果充灌工作中断时间过长(过夜或假日中断)，应解脱输液管连接；

11、液氧贮槽在充灌装卸作业时，汽车发动机必须关闭；

12、液氧容器和液氧液氧贮槽内的液氧应定期进行乙炔、碳氢化合物和油脂等有害杂质的含量分析，其乙炔含量不得超过 $0.2 \times 10^{-6}$ ，否则应排放液氧，停车加温处理；

13、操作人员在充灌或处置低温液体时，应戴上洁净易脱的皮革、帆布或棉手套。若有发生液体喷发或飞溅可能，应戴上护目镜或面罩。处置很多低温液体或低温液体严峻走漏时，应穿上无钉皮靴，裤脚套在皮靴外面；

14、操作人员在充灌或处置液氧时，不得穿戴被油脂沾污的工作服和小我防护配备，凡被油脂沾污过的衣裳和防护用品有必要替换；不得穿戴有静电效应的化纤服装；不得穿有钉鞋。操作人员的服装若已渗透了氧，则不得进入有明火的场所。必要时，有必要替换衣裳或颠末充沛的吹除，在大气中至少吹除11 min；

15、操作人员的肌肤因触摸低温液体或低温气体而被冻伤时，应及时将受伤部位放入温水中浸泡或冲刷，切勿急干加热。

16、氧气及液氧贮槽、氧气管道和阀门、与氧触摸的外表、东西、检修氧气设备人员的防护用品等，有必要禁止被油脂污染。氧气压力表有必要设有禁油标记；

- 17、氧气放散时，在放散口邻近禁止烟火；
- 18、禁止运用没有颠末脱脂处置的容器盛装液氧；
- 19、操作人员有必要都培训，并经查核合格后才上岗；
- 20、严格禁止违章操作。