

专业生产6.3米双柱数控立车性能稳定使用广泛-立车

产品名称	专业生产6.3米双柱数控立车性能稳定使用广泛-立车
公司名称	青岛海森重型数控机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:青岛海森 型号:ck5263e 主电机功率:75 (kw)
公司地址	中国 山东 即墨市 即墨烟青一级路西华山高速路口南600米
联系电话	86 0532 85581096 13905327370

产品详情

品牌	青岛海森	型号	ck5263e
主电机功率	75 (kw)	运动方式	点位直线控制
加工尺寸范围	5000 (mm)	工作形式	车
控制系统	西门子	布局形式	立式
动力类型	机械传动	用途	金属切削
适用范围	通用	适用行业	通用
产品类型	全新	是否库存	否

1.机床主要规格与参数

1.1最大车削直径 6300mm

1.2工作台直径 5700mm

1.3最大工作高度 4000mm

1.4工作台最大承载工件重量 63 t

1.5工作台转速级数 机械档/无级

范围 0.4 ~ 21 r/min

1.6工作台最大扭矩 225 knm

1.7刀架进给速度级数 无级

范围 0.1 ~ 352mm/min

1.8刀架快速移动速度 2000mm/min

1.9刀架最大行程 (x轴) -50 ~ 3300mm

1.10滑枕垂直行程 (z轴) 2000mm

1.11滑枕截面 270 × 270

1.12刀架切削力：右刀架 80kn (普通)

左刀架 63kn (数控)

1.13总切削力 125kn

1.14横梁最大行程 3400mm

1.15横梁升降速度 230mm/min

1.16横梁升降电机功率 15 kw

1.17进给系统伺服电机扭矩 (水平与垂直) 41.5 n · m

1.18主电机功率 (直流调速) 75 kw

1.19 机床重量 (约) 150 t

2.以上为重型 6.3m立车

3.价格人民币420万元

1.机床主要规格与参数

1.1最大车削直径 6300mm

1.2工作台直径 5700mm

1.3最大工作高度 4000mm

1.4工作台最大承载工件重量 63 t

1.5工作台转速级数 机械档/无级

范围 0.4 ~ 21 r/min

1.6工作台最大扭矩 225 knm

1.7刀架进给速度级数 无级

范围 0.1 ~ 352mm/min

1.8刀架快速移动速度 2000mm/min

1.9刀架最大行程 (x轴) -50 ~ 3300mm

1.10滑枕垂直行程 (z轴) 2000mm

1.11滑枕截面 270 × 270

1.12刀架切削力：右刀架 80kn (普通)

左刀架 63kn (数控)

1.13总切削力 125kn

1.14横梁最大行程 3400mm

1.15横梁升降速度 230mm/min

1.16横梁升降电机功率 15 kw

1.17进给系统伺服电机扭矩 (水平与垂直) 41.5 n · m

1.18主电机功率 (直流调速) 75 kw

1.19 机床重量 (约) 150 t

2.以上为重型 6.3m立车

3.价格人民币420万元