

盘式制动装置 广信科技 带式输送机综合控制装置

产品名称	盘式制动装置 广信科技 带式输送机综合控制装置
公司名称	邹城市广信科技开发有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邹城经济开发区宏泰西路
联系电话	13792313818

产品详情

带式输送机配置液压张紧装置性能特点：

- 2.可设定输送机运行过程的张力，并使之维持在一定范围内。这样既保证了输送机的正常运行，又不致使输送带张力过大，从而延长了输送带接头的寿命，减小驱动滚筒衬垫比压，减小转动环节的摩擦阻力。
- 3.采用油缸液压张紧，响应速度快，动作灵敏。能快速的跟随输送带的长度变化，减小冲击。该性能相当于重物张紧。
- 4.采用绞车缠绳能扩大张紧小车的动作行程，满足输送机要求。
- 5.输送带张力采用微机自动检测，自动跟随，可靠性高。
- 6.结构紧凑，安装空间小。
- 7.具有失压保护。
- 8.可与集控装置联接，实现对该机的远距离控制。

气压表问题气压表压力上升缓慢的原因有：(a)管路漏气。(b)气泵工作不正常；(c)单向阀锈蚀、卡滞；(d)油水分离器放油螺栓未关紧或调压阀漏气。

出现这种问题，可用这些方法解决：首先应排除管路漏气，带式输送机综合控制装置，再检查气泵工作状态。将气泵出气管拆下，用大拇指压紧出气口，若排气压力低，说明气泵有故障。若气泵工作状态良

好，再检查油水分离器放油螺塞或调压阀，盘式制动装置型号，避免旁通，通过检查排除故障。最后再检查三通接头中的两个单向阀，盘式制动装置，单向阀卡滞会造成储气筒不能进气或进气缓慢。

油压制动盘式制动器，由弹簧力制动。当油腔压力进入碟簧组被压缩时，随着压力的增加，碟簧组被压缩并储存在弹簧力中，弹簧力大的间隙左制动器制动盘较大，盘式制动器处于开启状态。调整制动间隙为1mm，当机油压力降低，促进衬和闸瓦制动盘移动的方向释放弹簧力，当闸间隙为零，在制动盘的弹簧力，KPZ系列盘式制动装置，和一个正压，压力随着压力的下降，当油压力为零，大正压力下摩擦力作用的制动蹄片与制动盘之间的制动力（全制动状态）。

盘式制动装置-广信科技-带式输送机综合控制装置由邹城市广信科技开发有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。邹城市广信科技开发有限责任公司（www.zcsgxkj.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为输送设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!