陶瓷刚玉耐磨弯头厂家 陶瓷刚玉耐磨弯头 昊凯管道

产品名称	陶瓷刚玉耐磨弯头厂家 陶瓷刚玉耐磨弯头 昊凯管道
公司名称	沧州昊凯耐磨管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县收费站南205国道西
联系电话	17631718098

产品详情

陶瓷刚玉耐磨弯头聚乙烯 (PE) 管道

陶瓷刚玉耐磨弯头聚乙烯(PE)管道性能特点一种好的管道,不仅应具有良好的经济性,而且应保证系统接口稳定可靠、材料抗冲击、抗开裂、耐老化、耐防腐等一系列优点,同传统管材相比,PE管道系统具有以下系列优点:·连接可靠:聚乙烯管道系统之间采用电热熔方式连接,接头的强度高于管道本体强度;聚乙烯管道与其它管道之间采用法兰连接,方便快捷。·低温抗冲击性好:聚乙烯的低温脆化温度极低,可在 - 60-40 内安全使用。冬季施工时,因材料抗冲击性好,不会发生管子脆裂。·抗开裂性好:PE具有低的缺口敏感性、高的剪切强度和优异的抗刮痕能力,耐环境应力开裂性能非常突出。·耐化学腐蚀性好:PE管道可耐多种化学介质的腐蚀,陶瓷刚玉耐磨弯头厂家,土壤中存在的化学物质不会对管道材料造成任何降解作用。聚乙烯是电的绝缘体,因此不会腐烂、生锈或发生电化学腐蚀现象;此外它也不会促进藻类、细菌或真菌的生长。·耐老化,使用寿命长:含有2-2.5%的均匀分布的碳黑的聚乙烯管道能够在室外露天存放或使用50年,不会遭受紫外线辐射的损害。·耐磨性好:PE管道与钢管的耐磨性对比试验表明,PE管道的耐磨性为钢管的4倍。如在泥浆输送领域,同钢管相比,PE管道具有更好的耐磨性,这意味着PE管道具有更好的耐磨性,这意味着PE管道具有更长的使用寿命和更好的经济性。·可柔性好:PE管道的柔性使得它容易弯曲,工程上可通过改弯管道走向的方式绕过障碍物,在许多场合,管道的柔性能减少管件的

陶瓷刚玉耐磨弯头能满足气力输灰管道的性能要求

气力输灰管道磨损非常厉害,尤其是弯头、三通、变径管。火电厂的输灰管道经常磨穿,都是把这根灰管停下来几分钟甚到几十分钟进行焊补,要是白天还好说,夜间就麻烦啦:电厂的输灰管道是高架的,需要联系搭脚手架子,又要联系焊工等,最起码要两三个小时还一定!这样一来,生产陶瓷刚玉耐磨弯头,不担影响安全生产,漏了一地的灰,更是影响文明生产。

我公司生产的陶瓷刚玉耐磨弯头的寿命是普通弯头的几十倍,陶瓷刚玉耐磨弯头价格,具有良好的耐磨、耐热、耐蚀及抗机械冲击与热冲击、可焊性好等综合性能。是输送颗粒物料、磨削、腐蚀性介质

等理想的耐磨、耐蚀管道。完全能满足气力输灰管道的性能要求。

铸石

以前每个厂的弯头大部分都是使用铸石弯头,这种材料的特点是易碎、开裂,而且磨损面背包,壁厚25-35毫米,有的近40毫米,内侧短时间磨破开裂后,煤粉随着缝隙向外侧磨损,其寿命也就只有一个大修期。而且内部常有气孔,易留隐患,陶瓷刚玉耐磨弯头,一旦磨穿,现场无法修补。

2. 铸钢

铸钢(包括合金钢)广泛应用在防磨领域,其制造工艺相对简单。但由于材料本身性能的局限和工艺的限制,铸钢材料的表面硬度(约60)远低于陶瓷(80以上),耐磨性能仅相当于陶瓷的几十分之一至更低,(具体数据参见中南大学粉末冶金所的磨损试验报告和日本九州工业陶瓷研究所的喷射磨损试验结果),用其制造的弯头有投运一年多就磨穿的情况。此外,铸钢管道厚度大,非常笨重,且含碳量高,可焊性比较差,需现场对焊缝热处理,给现场的安装维修带来相当大的困难。

3. 内衬陶瓷耐磨弯头

该工艺采用自蔓延离心浇注的方法成型,主要利用物质自身化学反应,放热燃烧产生高温,在燃烧波蔓延过程中合成新物质的技术。

此种方法成型的复合陶瓷弯头内表面置换出陶瓷层,与碳钢、锰钢钢管相比,耐磨性能有一定程度的提高,但是由于反应的温度不高(平均不超过1200),反应时间短,还原出来的氧化铝还停留在低温相 -AI2O3,并没有能够转换为高温相 -AI2O3(转变温度超过1300)。耐磨复合陶瓷管95陶瓷,氧化铝含量不低于95%,而且全部是高温相 -AI2O3,烧结温度高达1670 ,确保材料品质。从实际防磨的效果来看,内衬陶瓷耐磨弯头的耐用时间是贴片耐磨管的5倍以上。

陶瓷刚玉耐磨弯头厂家-陶瓷刚玉耐磨弯头-昊凯管道由沧州昊凯耐磨管道设备制造有限公司提供。沧州昊凯耐磨管道设备制造有限公司(www.haokaigd.com)是河北沧州,弯头的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在昊凯管道领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创昊凯管道更加美好的未来。