

涂装生产线设备 涂装 涂装设备

产品名称	涂装生产线设备 涂装 涂装设备
公司名称	东莞市慧江平成机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市清溪镇谢坑村金寓一街三号
联系电话	15602318331

产品详情

喷漆设备，固定枪喷漆设备，地轨式自动喷漆生产线，相机镜头盖喷漆生产线

在制作汽车喷涂设备中需要注意有哪些？往往一些在设计图纸的时候会忘记一些细节;特别是在2喷2烤自动线中，2涂同时使用的时候是看不出问题出在哪里？使用一涂的时候底漆喷漆的时候问题就会出来，底漆与面漆烘烤一定要留出足够冷却时间，不要马上进去面漆房进行汽车喷涂设备这样，会造成橘皮，皱纹出现，使面漆房热量很大，在设计时候一定要注意，底漆和面漆之间有常温冷却位置这样在进入面漆房，进行面漆喷涂.这样会减少不必要损失及良率。

汽车喷涂设备还有就是在有多套动力组成的时候一定要注意，加工主动力轴的时候不要完全到底，好多客户为了方便，不喜欢算距离直接加工曹位一步到底，忘记键槽运转的时候出现松动，这样会导致键位脱落，造成链条脱轨.

所有自动塑胶喷涂设备都是一样的吗？其实这句话，比较笼统，大致一样，只是跟客户做什么样产品，他的工艺流程还是有区别的，设备本身都是一样，在一些细节规划，是不同，自动塑胶喷涂设备并不是全能，可以做所有产品，一般客户有几种产品，我可以按照客户几种产品综合情况下，设计出一条综合性产品自动喷漆线，涂装生产线设备，保证这些产品生产，有保证设备质量及价格，通常我们要知道这款产品的材质，性质，需要哪些要求，在设计喷涂设备时反这些综合因素都要考核进去，设计出一条先进自动喷漆生产线，

我们为了让客户不断缩减成本，不断降低成本，那么我就需要对设备进行升级，要求设备精度就要非常高，像之前有个客户问我，产品经过uv很快就变形了，怎么回事？怎么调都会变形呢？后面采用智能电源可以无极调速，节能能量，又能很好操作。

今天小编分享的就到这里了哦！您对上面对了解了吗？如您想更进一步了解更多或需要塑胶喷涂设备的，欢迎您来电咨询我们公司或关注我们公司哦！

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

全自动无尘涂装生产线，塑胶类无尘自动涂装生产线

应该说电泳涂装设备比其他的那些环保多了，而且漆的利用率高，相对来说造价更高。电泳涂装设备需求两套污水处理系统，1是处理电泳前处理废水的，一般就是化学反应，沉积分离那些。2是生化处理，培育活性污泥处理电泳UF废水。真正保护的好的电泳涂装设备可以做到不排放电泳槽液。

1、电泳涂装设备的回收系统也要做好，要减少反弹的粉末对车间污染严重，摩托车油箱盖涂装生产线，这样也在一定程度上二来可能降低粉末的浪费。

2、专家表示，对于加热系统落后，或自动控制能力有缺陷，加热方式能源消耗大，利用率低，成本太高、原有的固化炉尺寸不合适，不能适应多变的加工工件等情况，应该改良固化设备，提高生产效力，决不能让固化设备拖了电泳涂装设备生产效力的后腿。

3、电泳涂装设备的定期检查与保养是少不了的，对于一些性能落后和老化的设备要进行淘汰，如果设备太过陈旧要进行更换，这样施工起来也比较方便，在条件允许情况下，用喷涂工效高、涂料利用率高的静电电泳涂装设备，减少次品的出现，降低返工，可提高整体工作效率。

在进行使用塑胶喷涂设备喷涂的时候我们要注意到工件表面的干净程度，还有就是喷涂车间的整洁度。如果有杂物或者其他的东西，应该清理之后在进行喷涂。正确的做好应该是在进行喷涂之前将现场打扫干净。

塑胶喷涂时我们需要对工件进行检查，检查工作主要是为了保证塑胶喷涂设备的顺利进行。具体要注意以下事项：

- 1、油漆及溶剂须同工件材质相配合。硬胶、软胶、PP料、金属表面、橡胶料和电镀件。
- 2、检查喷油胶件不可有缩水、变形现象，此类缺陷易造成胶件不合模而导致飞油。
- 3、表面是否有注塑及处理过程中产生的脱模剂类物质会造成喷油不上油及易甩油。检查喷油表面不可存在包装不良或环境造成的灰尘、脏物、污染。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，涂装，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大

批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

随着国内乘用车工业的开展，越来越多的机械喷涂取代了手工作业。在这种趋向中，机器人喷涂所占的比例也越来越大。如原先在车身喷涂中普遍运用的6杯站或9杯站系统，也有被机器人喷涂替代的趋向。汽车车身外覆件也大量运用机器人喷涂，如国内轿车保险杠喷涂中超越一半的产量运用了机器人。机器人喷涂既坚持了手工喷对复杂形面的顺应，又具准确性和反复性。机器人喷涂施工时影响最终涂膜厚度的各种要素，为消费中对膜的控制调整提供一些思绪。

机器人喷涂膜厚控制的意义

关于机器人喷涂施工而言，涂膜厚度是涂装工艺中重要的控制要素，其意义在于：

(1)避免因膜厚不恰当招致的涂层缺陷。依据经历，现场消费中涂层的外观缺陷有超越一半以上是由于漆层膜厚控制不当形成的。一些常见的涂装缺陷如流挂、漆层薄、露色等直接与膜厚控制失控有关，还有一些缺陷也间接同这有关。譬如，保险杠喷涂的第1层助黏底漆膜厚不够，会招致整个涂层附着力降落，同时底漆的膜厚达不到请求时其导电效果也会降落，汽车涂装生产线，这会惹起第1道色漆运用静电喷涂时涂料的转移率降落，最后招致色漆缺乏。

(2)协助外观指标的调整。常见的漆膜外观指标如光泽、色差、桔皮、DOI等都需求以膜厚控制为根底。上述指标都明显遭到膜厚，特别是面漆膜厚的影响，因而，在整个涂装质量控制中，把膜厚作为重要的控制要素是必需的。

(3)本钱的控制。除了膜厚控制对涂装质量影响表现的质量本钱外，涂装的主要本钱中约有一半被涂料所占领。机器人喷涂准确的膜厚控制不只有助于涂装质量的稳定，还有利于涂料的节约。统计显现，采用同样设备喷涂时，能否准确控制膜厚其所耗费的涂料相差25%以上。

慧江平成创建于2006年，注册资金2000万元，公司总部在东莞，分公司在昆山，另外在重庆、天津、北京、印度设有办事处，员工近300人，其中技术工程师达45人以上，公司拥有属于自己产权的工业厂房，占地面积约为20000 m²，生产车间有：大型激光切割机、数控机床、自动折弯机、剪板机等大批先进的生产设备，公司在创新实力、设计开发、生产工艺和生产规模等方面均处于同行业领先地位，并以优质的售后服务赢得客户的一致好评。

涂装生产线设备-涂装-涂装设备由东莞市慧江平成机械有限公司提供。涂装生产线设备-涂装-涂装设备是东莞市慧江平成机械有限公司（www.baiduptst.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杨小姐。