

## 日钢注塑机直径20全硬螺杆头三件套

产品名称	日钢注塑机直径20全硬螺杆头三件套
公司名称	深圳市金鑫螺杆有限公司
价格	450.00/个
规格参数	品牌:日钢 型号:40T 产地:广东
公司地址	深圳市龙华区龙华街道大浪南路河背工业区大数据研发中心3栋
联系电话	1892-2800557 18926002215

### 产品详情

进口日本注塑机专用特殊高速合金钢，采用整体淬火二次回火工艺。特别适合高腐蚀产品加工要求，保证耐磨、耐腐蚀产品需要。 HPT1：真空淬火，HRC56~61，适用于尼龙、PVC、PC、聚缩醛树脂、镜片、透明外壳、化妆品容器、透明亚克力、聚碳酸树脂等。 H

PT2：0真空淬火，HRC56~61，耐高温，耐高速，适用于电木、PC+玻璃纤维、磁粉、陶瓷粉铝镁粉、铁粉、电动注塑机等。

HPT3：真空淬火，HRC56~61，耐磨，耐腐蚀耐高压，耐高速。

注塑机螺杆头三小件的解说 注塑机的螺杆头组是由三个部分组成的：1、过胶头；2、过胶圈；3、介子。它们在整条螺杆组里起了封胶混炼塑化等功能，是比较重要的一个部分，许多塑胶产品的质量问题和螺杆头这三个部分有着密切的关系。往往由于许多三组件的细节问题没处理好使塑胶产品的废品率大幅增加，甚至被迫停机检修。过胶圈的作用就是止逆。它是防止塑料熔体在注射时往后泄漏的一个零件。在工作时，过胶圈与过胶介子接触形成一个封闭的结构，阻止塑料熔体泄漏。一台注塑机注塑制品重量的精密程度与过胶圈、过胶介子止逆动作的快慢关系很大。而一个过胶圈动作反应的快慢，是由它的止逆动作行程、密封压合时间、离开过胶头时间等因素决定的。好的过胶头、过胶圈、过胶介子的结合可以实现高精注射量控制。尤其在透明产品、精密产品成型方面，这三者的作用就体现出来了。