

海天注塑机1000t螺杆参数

产品名称	海天注塑机1000t螺杆参数
公司名称	深圳市金鑫螺杆有限公司
价格	8000.00/套
规格参数	品牌:海天 型号:1000t 产地:广东
公司地址	深圳市龙华区龙华街道大浪南路河背工业区大数据研发中心3栋
联系电话	1892-2800557 18926002215

产品详情

第一：注塑机螺杆的工作转速不稳定，受下列几个因素影响：1、传动V形带磨损严重，工作时打滑。2、V形带传动皮带轮的中心距过小，使带传动不能与皮带轮梯形斜面正确摩擦传动工作。3、机筒内加热料温度偏低，原料塑化不均匀，造成注塑机螺杆转动工作负载扭矩增大，使注塑机螺杆转速不稳。4、注塑机螺杆用推力轴承损坏等。

第二：注塑机螺杆的工作转速不稳定对塑料制品质量的影响：1、制品的几何形状尺寸误差大；2、制品会经常出现横向皱纹；3、制品表面粗糙、易脆裂或局部有硬块出现。

注塑螺杆的转速应根据注塑条件进行选择。1) 用注塑机的额定螺杆转速。注塑PS时，以额定塑化量的50%--60%来标定所要加工物料的塑化能力和螺杆转速。2) 根据聚合物所能允许的最大线速度来确定螺杆转速。螺杆最高转速 $n=V/D$ 式中

V----聚合物允许的最大线速度。一般聚合物V=80cm/s,热敏性聚合物V=1.8cm/s D----螺杆直径 (cm)

3) 根据聚合物所允许的切变速率r来确定，可将上式中的V换成r后再确定。在进行螺杆转速调整时，要从较低转速开始，向较高转速逐渐调试，再行确定螺杆转速。