

PA66 A3EG7上海巴斯夫

产品名称	PA66 A3EG7上海巴斯夫
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	上海巴斯夫:生产厂家 A3EG7:型号 上海:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应PA66 A3EG7上海巴斯夫

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:物质安全资料表；

COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告；UL黄卡：防火等级报告；NSF,

ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

供应PA66德国巴斯夫A3K标准级

供应PA66德国巴斯夫A3Z增韧级高流动

供应PA66德国巴斯夫A3EG3玻纤15% 高刚性,尺寸稳定

供应PA66德国巴斯夫A3EG6玻纤30% 高刚性,尺寸稳定

供应PA66德国巴斯夫A3EG7玻纤35% 高刚性,尺寸稳定

供应PA66德国巴斯夫A3EG10玻纤50% 高刚性,尺寸稳定

供应PA66德国巴斯夫A3X2G5玻纤25% 阻燃V0 红磷无卤

供应PA66德国巴斯夫A3X2G7玻纤35% 阻燃V0 红磷无卤

PA66德国巴斯夫A3K、A3SK标准级

PA66德国巴斯夫A3W、A3R耐老化 注塑级

PA66德国巴斯夫C3U用于电绝缘部件如接线端子

PA66德国巴斯夫A3EG3玻纤15% 高刚性，尺寸稳定

PA66德国巴斯夫A3EG6玻纤30% 高刚性，尺寸稳定

PA66德国巴斯夫A3EG7玻纤35% 高刚性，尺寸稳定

PA66德国巴斯夫A3EG10玻纤50% 高刚性，尺寸稳定

PA66德国巴斯夫A3W2G10玻纤增强50%

PA66德国巴斯夫A3X2G5玻纤25% 阻燃V0 红磷无卤

PA66德国巴斯夫A3X2G7玻纤35% 阻燃V0 红磷无卤

PA66德国巴斯夫A3WG6玻纤增强gf35%

PA66德国巴斯夫A3WG7玻纤增强gf30%

PA66德国巴斯夫A3WG10CR,A3WG10-BK00564玻纤增强50%

PA66德国巴斯夫A3KFC高流动'食品级

PA66德国巴斯夫A3EG3FC玻纤增强15%'食品级

PA66德国巴斯夫A3UG5无卤阻燃gf25%

PA66德国巴斯夫A3WGM53玻纤增强15%

PA66德国巴斯夫A3HG5玻璃纤维增强材料30% 电器导线绝缘材料BK00564

PA66德国巴斯夫A3HG7玻纤增强35%热稳定性,耐油性,抗热老化性,耐气候

PA66德国巴斯夫 A3HG2、A3HG6、A3X3G5、A3X3G7、A3XZG5

PA66工程塑料

PA66（聚酰胺66或尼龙66），同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强

度要求的产品。

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密

封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

特性

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，PA66塑料的粘性较低，PA66塑料热

性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在

259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的

温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。
PA66塑料的注塑特性干燥处理

：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥

处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于

薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持

塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里t为塑件厚

度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入

式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度最高、应用最广的品种，因其结

晶度高，故其刚性、耐热性都较高。

品种

包括脂肪族聚酰胺、脂肪-

芳香族聚酰胺及芳香族聚酰胺。脂肪族聚酰胺品种多、产量大、应用广泛，既可作

纤维，也可作塑料。聚酰胺纤维也称耐纶，它与聚酰胺塑料的产量比为9 : 1。脂肪-
芳香族聚酰胺品种少，产量也

小。芳香族聚酰胺常简称为聚芳酰胺，主要用作纤维，后者称芳香族聚酰胺纤维，俗称芳纶。聚酰胺品
种的名称，

工业上习惯用单元链节所含碳原子数来表征，可以大体上按聚合物单体分为p型和mp型两种。p型聚酰胺
是由氨基酸

H₂N(CH₂)_p-1COOH (或内酰胺) 制成的。单元链节结构为
: [—HN(CH₂)_p—CO—]，如聚酰胺6[—HN(CH₂)₅CO—]_n

；聚酰胺11[—HN(CH₂)₁₀CO—]_n等。它们的名称中6和11分别表示单元链节中的碳原子数。mp型聚
酰胺是由二元

酸HOOC—(C—H₂)_m-2COOH与二元胺H₂N(CH₂)_pNH₂制成的，单元链节结构为：[—OC—(CH₂)
m-2CONH(CH₂)_pNH—]

，如聚酰胺66[—OC(C—H₂)₄CONH(CH₂)₆NH—]_n，聚酰胺1010[—OC(CH₂)₈CONH(C-
H₂)₁₀—NH—]_n等。它们的名称

中66和1010分别表示单元链节中酸和胺的碳原子数。工业生产的聚酰胺塑料主要品种有聚酰胺66、聚
酰胺6、聚

酰胺610、聚酰胺1010、聚酰胺11、聚酰胺12和共聚酰胺等。按聚酰胺中加入的添加剂不同，聚酰胺又有
增强、耐

磨、微晶、防老化等不同的改性品种；按加工成型的方法，可分为注塑、挤出、模压、浇铸、烧结等品
种；按其形

态还可分为粒料、薄膜、粉末和坯料等。