

莞城角码批发 宏领五金有限公司 活动角码批发

产品名称	莞城角码批发 宏领五金有限公司 活动角码批发
公司名称	东莞市宏领五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇金桔村横镇东路88号
联系电话	13392319388

产品详情

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

为什么六角螺母最常用

1.把螺母做成六角形，是为了使用方便。在机器上，安装螺母的部位，有时并不是足够宽裕，铝型材角码批发，且拧螺母的扳手的空间也相当狭小。六角形的螺母，一次只需要把扳手扳动60度，就能够慢慢把螺母拧紧，而四角螺母就需要每次扳动90度。也就是说，为了拧紧螺母所需要留出的地方，六角形更小，但是八角螺母由于扳手与它的接触面小，很容易打滑，通常极少使用，因此六角形螺母使用起来最为方便。再看看扳手，普通扳手的柄与扳口都可以成为30度的夹角，这样当安装螺母的地方十分狭窄，扳手也不可以自由活动，而六角螺母，只要将扳手扳动一个螺母，再把扳手翻过来再扳一次螺母，这样来回反复地扳几次，就可以把螺母拧紧了。

2.把螺母做成六角形，是为了最大限度地利用材料。因为从强度来看，大的螺母要比小的坚固，而过去螺母一般是由圆形料铣制出来的，相同的一根圆棒，用它来做六角螺母要比做四角螺母材料利用率高，且用相同粗细的圆棒做出来的六角螺母，远比四角螺母来得大。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈，共创美好未来。

螺母的诞生由来

螺母就是螺帽，与螺栓或螺杆拧在一起用来起紧固作用的零件，所有生产制造机械必须用的一种元件根据材质的不同，分为碳钢、不锈钢、有色金属（如铜）等几大类型。依据属性主要有国标（GB）、德标（DIN）、国际标准（ISO）、日标（JIS）、美标（ASTM/ANSI）等标准。其中、国标、德标、日标用M表示（例如M8、M16），美制、英制则用分数或#表示规格（如8#、10#、1/4、3/8）。

应用范围汽车业--轿车，卡车，客车、压缩机、建筑机械、风力发电设备、农用机械、铸造业、钻孔设备、船舶工业、军工用、采矿设备、石油钻井钻机（陆上或海上）、公用设施、轨道交通、传动系统、冶金设备、凿岩锤。

螺母是将机械设备紧密连接起来的零件，纱窗角码批发，通过内侧的螺纹，同等规格螺母和螺栓才能连接在一起，莞城角码批发，例如M4-P0.7的螺母只能与M4-P0.7系列的螺栓进行连接（在螺母中，M4指螺母内径大约为4mm，0.7指两个螺纹牙之间的距离为0.7mm）；美制产品也同样，例如1/4-20的螺母只能与1/4-20的螺杆搭配（1/4指螺母内径大约为0.25英寸，20指每一英寸中，有20个牙）。

DISC-LOCK防松螺母是由两部分组成，每个部分都有交错的凸轮，由于内部楔式设计坡斜角度大于螺栓的螺母角度，这个组合便紧紧的咬合成一个整体，当有振动发生时，活动角码批发，DISC-LOCK防松螺母凸起部分相互错动，产生抬升张力，从而达到完美的防松效果。

东莞市宏领五金有限公司是五金冲压件、螺丝紧固件、螺帽紧固件、数控车床件等产品专业制造生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系，公司秉持“品质保证、客户至上、优质服务”的经营理念获得业界的认可。

铜螺母用途

铜螺母的另一主要的用途是注塑，加热后嵌入到塑料件里面或是直接模具注塑，如前所述，黄铜具有较好的导热性，如采用加热铜螺母后嵌入，一方面铜螺母可以迅速变热加快了工作效率，另一方面，加热后的铜螺母可以快速地将热量传导给塑料件，从而使塑料孔周边变软，利于压入孔内；那么，如果采用模具注塑效果会如何呢？众所周知，PA/NYLOY/PET的熔点都在200°C以上，铜螺母被热熔进塑件后温度迅速变高，注塑成型后，塑料体迅速冷却结晶硬化，如果铜螺母温度还处在高温，结果将会是什么？聪明的你一定猜出来了，结果是铜螺母与塑件接触的地方开发松脱或出现裂缝。所以注塑中使用铜材质的螺母而不是钢螺母。

莞城角码批发-宏领五金有限公司-活动角码批发由东莞市宏领五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市宏领五金有限公司（hongling1688.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为五金配件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！