

天河冲压件 天河冲压件订做 三度机械

产品名称	天河冲压件 天河冲压件订做 三度机械
公司名称	广州市三度机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区珠村大粒沙路38号D栋4号
联系电话	13560071948 13560071948

产品详情

广州市三度机械有限公司主要经营线切割加工、车床加工、机加工、机械加工、五金模具加工、夹具加工、机械零件加工、冲压件等，工厂地处广州市天河区地理位置优越，拥有一支经验丰富的业务、研发队伍。公司的发展离不开社会各界的帮助支持，期望能与大家真诚合作，共创辉煌。

金冲压件的质量主要受着原材料、加工工艺、热处理、表面处理的影响。任何一项做不好，都会使产品质量降低。所以，在选择五金冲压件供应商时，一定要找有合格原材料、有完善的加工工艺、有良好的配套热处理、有完善的配套表面处理的冲压厂。

五金冲压件不仅仅要求内在美，天河冲压件加工厂，也要有外在美。产品的良好外观主要表现在以下几个方面：1.表面光滑，材料厚度一致；2.折弯自然，R角合适；3.如果有电镀的产品，电镀表面要均匀；4.产品无毛刺、无开裂；5.无划伤、无凹陷。

广州市三度机械有限公司主要经营线切割加工、车床加工、机加工、机械加工、五金模具加工、夹具加工、机械零件加工、冲压件等，工厂地处广州市天河区地理位置优越，拥有一支经验丰富的业务、研发队伍。公司的发展离不开社会各界的帮助支持，期望能与大家真诚合作，共创辉煌。

五金冲压模具结构中销子松动对冲压件质量有何影响?销子松动的原因又是什么?

一，五金冲压模具常用销子作为精准定位的零件，如果销子发生松动会对五金冲压件的质量产生非常大的影响。这些影响主要体现在两个方面：

1)销子松动不能保证冲压模具的上下模同心，凸、凹模间隙均匀性得不到保证。造成五金冲压件出现一侧毛刺;弯曲件、拉深件及反挤压件出现局部壁厚变薄，严重时甚至会出现破1裂。

2)销子松动使定位装置发生移动，天河冲压件定做，使五金冲压件的定位不可靠，造成冲压件因搭边值变小而产生废品，弯曲件因弯曲变形区错位造成废品，筒形拉深件出现口部严重高低不齐，有凸缘拉深件出现凸缘部分超差，甚至因此而产生破裂。

二，销子与销子孔的配合一般应为H7/h6配合，出现松动的原因主要有四个方面:

销子与销子孔的配合未达到H7/h6。

销子没有经过热处理，硬度低。

销子未经磨削或销子孔不圆未经铰孔、磨孔等，造成配合接触面积减少。

经常拆卸。天河冲压件价格。

广州市三度机械有限公司主要经营线切割加工、车床加工、机加工、机械加工、五金模具加工、夹具加工、机械零件加工、冲压件等，工厂地处广州市天河区地理位置优越，拥有一支经验丰富的业务、研发团队。公司的发展离不开社会各界的帮助支持，期望能与大家真诚合作，共创辉煌。

二，制定五金冲压件的加工方案

分析完五金冲压件图纸之后，就要制定整体的加工方案，有的五金冲压产品并不仅仅是冲压工艺可以实现的，还包括了其他的加工工艺，比如：铆接、焊接、钻孔、激光切割、攻丝等等。这就要求要制定出各种加工工艺的先后顺序。

三，确定加工工序的数量和外形尺寸

绝大多数冲压件需要多道工序才能加工出来，一定要设计合理的工序数量，工序数量的降低意味着产品成本的降低。

确定好加工工序的数量之后，要了解每道工序之后，产品的形状和尺寸，天河冲压件订做，并确定好产品毛坯的尺寸外形。

四，天河冲压件，冲压模具的设计

在设计冲压模具时，一定要注意保证模具的可操作性、安全性。对易损件也设计成可拆卸性的，方便日后的维护。

五，选择合适的冲床

根据五金冲压件的外形尺寸和厚度计算出所需要的冲压力，此外也要考虑冲床的工作台面尺寸要符合产品的尺寸。天河冲压件价格。

天河冲压件-天河冲压件订做-三度机械(推荐商家)由广州市三度机械有限公司提供。广州市三度机械有限公司(www.gzsandu.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。三度机械——您可信赖的朋

友，公司地址：广州市天河区珠村大粒沙路38号D栋4号，联系人：朱先生。