

水木机电 线路板熔炼电炉价格 邵阳线路板熔炼电炉

产品名称	水木机电 线路板熔炼电炉价格 邵阳线路板熔炼电炉
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

处理中频电炉熔炼突发状况的几个方法

中频电炉熔炼突发状况的应急处理方式有哪些？

一、停电事故处理--冷却水的应急处理

(1) 电炉控制室的配电总柜中双电源开关应保持在自切换档位，当主电源停电时，安保电源会自动切入，然后马上再次启动炉体水泵；

(2) 当主电源与安保电源同时停电，必须马上通知值班电工，并且准备启动应急发电机，保证炉体的小水泵有电后运行炉体冷却水。因而柴油发电机必须保证具备一定储量的柴油，而且与设备共同每月运行一次；

(3) 当柴油发电机也无法启动，马上对炉体切入自来水；（具体的进出水布置、操作方案由设备部门落实并报安全部门备案）；

(4) 由于停电，线路板熔炼电炉多少钱，线圈的供水停止，从铁液传导出来的热量很大。如果长期不通水，线圈中的水就可能变成蒸汽，破坏线圈冷却，与线圈相接的胶管和线圈的绝缘都被烧坏。

二、停电事故处理--炉内铁水的应急处理

(1) 冷炉料开始起熔期间发生停电，炉料还没有完全熔化不必倾炉，保持原状，仅继续通水，等待下次通电时再起熔；

(2) 由于中频电源故障，铁水已经熔化，但铁水量不多而又无法进行浇注（温度未到、成分不合格等），可以考虑把炉子倾转一定角度后自然凝固。若量多，则考虑倾倒掉铁水；

(3) 由于突然停电，铁水已经熔化，设法在铁水凝固之前在铁水中插入管子，便于再次熔化时排除气体，防止气体膨胀而引起爆炸事故；

(4) 对已凝固的炉料第二次通电熔化时，最好使炉子向前倾斜点角度，便于底下已熔化的铁液在倾斜低处先流出一部分，防止爆炸。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

中频电炉运输时的注意事项

中频电炉搬运方法不正确，会对设备造成损伤，影响到中频电炉的整体应用，因此，邵阳线路板熔炼电炉，中频电炉运输时需注意以下几点注意事项：

- 1、用起重设备吊运未开箱的机器时，一定要注意绳索位置和安全。
- 2、在任何情况下，不得使中频电炉受到剧烈的振动或过分的倾斜。
- 3、中频电炉在运输中包装箱不得倒放。
- 4、拆箱时应首先检查机器的外部情况，并检查中频电炉各紧固件处是否松动变化，在试车前需调整处理。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家

来电咨询！

- 1、设备体积小，重量轻、效率高、耗电少，加热迅速；
- 2、炉子周围温度低、无烟尘、作业环境好，无噪音；
- 3、操作工艺简单、熔炼运行可靠；
- 4、加热温度均匀、烧损少、金属成分均匀；
- 5、铸件质量好，小型线路板熔炼电炉，不锈钢316材质锅体寿命长可以最低达到24个月无开裂，红外内加热方式，线路板熔炼电炉价格，熔化升温快、炉温易控制、生产效率高；

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

水木机电(图)-线路板熔炼电炉价格-邵阳线路板熔炼电炉由泉州水木机电设备有限公司提供。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）是一家从事“感应加热设备,电磁感应加热熔铝电炉,电磁感应加热熔铜电炉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“水木”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使水木机电在电热设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！