

# 电镀生产线回收 万信电镀生产线回收厂 二手电镀生产线回收

产品名称	电镀生产线回收 万信电镀生产线回收厂 二手电镀生产线回收
公司名称	东莞市万信再生资源回收有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城街道兴塘社区南阳二路35号
联系电话	13416876046

## 产品详情

万信电镀生产线回收为您介绍电镀生产线的工艺要求

电镀生产线上对行车的自动化控制是电镀生产线自动化控制的关键.电镀生产线按照其工艺要求由4台行车完成，每台行车都根据已编制好的各自的程序运行.

每台行车由两个挂钩构成，分别为A钩和B钩，A钩上是待镀工件，pcb电镀生产线回收，B钩是用来实现工件的交换.

行车交换工位，由B钩先将槽中空钩提起，然后再将A钩中挂件放入槽中，这样很容易实现将工件送到下一台行车，完成下面的工艺流程.在行车工艺流程中有化学脱脂这一环节，由于化学脱脂时间长，则有A，B槽切换功能.

万信电镀生产线回收为大家介绍如何判断电镀设备的灵活性:

这是指对工作条件、环境和不同加工对象的适应程度.企业应选择适应能力强，并具有一定通用多能的电镀设备.比如，有家企业的电泳生产线是环型的，我们当时看了很不理解，回收电镀生产线回收，一般来说像这种电泳生产线都会设计成龙门式的，龙门式电镀生产线方便后续的设备改造或调整.比如开发了新产品要增加几种颜色，如果是龙门式电镀生产线中间加几个电镀槽很容易，或者设计时就可以多预留几个槽子，生产时根据需求调整一下PLC程序就行，很方便.如果是环型的，想加几个槽子进去，会很麻烦，没有龙门式的调整起来灵活.所以，此类设备设计之初，就应考虑长远一点，电镀生产线回收，为以后的升级改造预留空间，客户也许不懂，但电镀设备制造商应给客户讲明白，替客户考虑，不要为了增加自己的利润，牺牲客户的利益.

万信电镀生产线回收为大家介绍全自动钓鱼式电镀生产线的特点:

全自动钓鱼式电镀生产线又叫垂直升降线.该生产线产量大、生产效率高;工件品质稳定占地面积小、既省劳动力并可减少人为的失误、既省电镀原料、投资金额小、成本低;操作运行方便;运行平稳,速度、时间可根据电镀工艺的各项技术要求进行任意调控.适用于大批量的中小型零件的电镀生产.

功能特点:

整机采用可编程控制器控制,可编入多套工艺流程,以适合各种不同镀件的生产工艺,可选择手动/自动功能,操作方便.

吊车运行采用变频器控制意大利带刹车电机,停车定位采用磁感应开关,因而运行平稳,停车准确.

吊车行程大,起吊能力重,适用于大、中、小型工件的自动化生产.

生产线上的各种工位数量、配置,可根据工艺要求以及预期产量确定,在各槽体可根据需要附加喷淋装置、摇摆、自动计时、自动恒温、故障记录、报警等功能.

因应场地可分为直线型或U型两种分布形式.

直线分布的自动生产线,可根据生产线厂房的实际情况,确定装卸工件的位置在自动线的一端或两端.

U型分布的自动生产线,槽体分两行排列,装卸工件的位置在生产线的一端,另一端采用过渡车将工件过渡到另一行,二手电镀生产线回收,U型分布多采用于工位较多的生产线.

钓鱼式电镀生产线又可分为高轨、低轨两种.高轨支架具有吊车水平运行速度快,占用生产场地面积少的特点,但造价相对低位支架高;低轨支架具有现场安装时间短,清洁导轨方便,造价相对较低的特点,但吊车运行速度不宜过快.