

# 不锈钢拉伸过程中遇到哪些问题必须要用不锈钢拉伸油解决

产品名称	不锈钢拉伸过程中遇到哪些问题必须要用不锈钢拉伸油解决
公司名称	丽水市孚克斯润滑油店
价格	550.00/桶
规格参数	茵特尔:0
公司地址	浙江省丽水市莲都区
联系电话	15017821483

## 产品详情

不锈钢拉伸过程中遇到哪些问题必须要用不锈钢拉伸油解决茵特尔接触到不少的不锈钢拉伸油客户，他们都遇到过同样的一个问题，不锈钢在拉伸时容易出现拉花，拉裂，还有模具也磨损的非常厉害，上述遇到的这些问题茵特尔不锈钢拉伸都能为你解决。尤其是还有一些客户不太好拉深的材料，比如304不锈钢拉伸，304不锈钢变薄拉深，不锈钢缩管扩管成型，连续拉深，冲压拉伸等等。他们不锈钢拉伸油的选择上面，多少都是走过弯路的。总结起来说，不锈钢拉伸一般遇到的问题有下面这5个：1.工件表面出现粘结瘤，一块一块的2.工件表面出现拉花，拉伤痕，3.更严重一点的是，直接拉裂。。。4.工件表面残留的油太多，不容易清洗。5.模具升温太快，，，磨损较多特别是304不锈钢拉伸，变薄拉伸等工艺，这几个问题是比较常见的，也是客户反馈很多的问题。在模具没有问题的情况下，通过拉伸油的完善，是可以解决拉伸中遇到的上述这几个常见的问题。不锈钢拉伸时，塑性变形剧烈硬化，深拉伸时容易起皱，需要较大的压边力；板料在拉深凹模圆角处的弯曲和反向弯曲所引起的回弹，通常会在产品侧壁形成凹陷变形使得尺寸精度和形状要求较高的产品需要增加整形工序来达到。此外，不锈钢拉伸过程中还容易出现粘结瘤现象。粘结瘤的问题一直困扰着客户的生产现场，给工厂带来很大的麻烦，由于粘结瘤形成涉及到摩擦学等问题，影响因素较多。那么从拉伸用油的角度来说，可以怎么做，来防止不锈钢拉伸出现粘结瘤呢？为什么会形成粘结瘤呢？是因为板料与模具发生了直接接触，这是一个理论上不争的事实，因此选择不锈钢拉伸润滑油首要就是在板料拉伸成形过程中拉伸油的油膜自始至终不破裂且起润滑作用。这需要添加剂油性剂，极压剂，而很多价格超便宜的所谓的拉伸油，根本不可能添加这些价格贵的有效成分。茵特尔一直坚持用进口的添加剂，就是为了提升拉伸油的质量。天时地利人和，才能真正完成一款好的不锈钢拉伸油。配方，原材料，质量管控三个环节缺一不可。一般选用的不锈钢拉伸油中加一定比例极压添加剂，如硫化猪油、硫化脂肪酸酯等，或使用专用的不锈钢冲压拉伸油的均可取得较好效果。比如茵特尔LS-800E不锈钢专用拉伸油，就是专门用于不锈钢拉伸的润滑油。加入了进口的极压性突出的极压抗磨剂，其主要作用是提高润滑剂对金属表面的润滑能力，用以产生含硫、磷、氯的化合物在高温下与金属表面起化学反应，生成硫化铁、氯化铁等来加强油膜强度和增强吸附能力，较好地润滑模具与产品表面。茵特尔为客户专业定制的拉伸油，和花生油，传统的氯化石蜡相比，表面残留也比较少，相对容易清洗，节约后续的清洗成本。除了不锈钢拉伸油的选择，模具也是一个很关键的问题。模具工作部分材料选择及热处理，以及模具工作部分的表面加工，都会严重影响其拉伸效果。选择模具材料应根据不锈钢板料与模具材料的亲和关系注意两点：选择一是抗粘性强，二是耐磨减摩的模具材料。不锈钢拉伸模表面质量要求很高。较低的表面粗糙度可以起到减摩和提高抗粘性的作用。因此拉伸模在进行了磨削加工后，更重要的是消除加工痕迹。而在模具制造中往往忽视了研磨和抛光工序。

应该指出。在整个模具加工过程中，抛磨工作量应占三分之一，因不锈钢产品的外观质量在很大程度上取决于模具的抛磨技术。模具表面粗糙度降低，模具的修磨次数相应减少，模具使用寿命相应地得到提高！要想做好不锈钢拉伸，模具，材料，拉伸油三者配合到位才可以。茵特尔不锈钢拉伸油为每个客户，特别是高难度拉伸的客户保驾护航！