

# 干式球磨制砂生产线用水量 多利达重工

产品名称	干式球磨制砂生产线用水量 多利达重工
公司名称	青州市多利达重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州市黄楼镇东5公里路南
联系电话	15753637778

## 产品详情

” 胀肚 “ 出现的征兆

当操作过程中，出现以下现象时，说明球磨机“胀肚”了。

一，球磨机运转过程中，主电机的电流表指示针指示电流不断下降，电流不稳定，表明电机已无法正常传输动能。

二，球磨机与分级机协同作业，当分级机溢流出现“跑粗”，粒度变粗，浓度开始变大，返砂量加大时，表明有“堵塞”现象产生。

三，给料过程中，干式球磨制砂生产线厂家，出现给不进去，矿浆有向外喷出的趋势，表明球磨机内部已出现“胀肚”现象，此时应提高警惕。

四，通过球磨机运转声音判断，当球磨机声音变闷，听不见钢球的冲击与泻落的声音时，表明球磨机要出现“胀肚”现象。

球磨机是冶金、选矿、建材、化工、发电、陶瓷等工业部门的各种粉体材料制备的重要设备。球磨机筒体的内表面一般都装有各种形状的衬板。衬板是球磨机的主要易损件，其使用成本约为产品售价的2%-3%，干式球磨制砂生产线售价，衬板的性能和使用寿命是用户都非常关心的问题。今天，小编就和大家一起来看看影响衬板使用寿命的因素以及如何降低磨损，延长其使用寿命。

球磨机在运行中都有哪些节电技巧？

目前各行各业的竞争非常激烈，尤其是重工业方面，在这方面的投资很大。由于球磨机在长时间高速运转的情况下，会耗费大量的电能，很大程度上增加了企业的成本。现在行业不景气，很多公司

都想方设法节约电能，但是有些方法只是停留在口头，很难去付诸实践。我们给大家总结了一些用于球磨机设备运行中行之有效的节电技巧，以供广大用户参考。

球磨机设备是电力消耗量大的排名设备，它的资源节流是必须的。就拿上面说到的两方面来分析。在设备方面，球磨机设备的设计本身要有省电，降耗的优势。我们在设计球磨机的时候，就考虑到了这个问题，为了达到节约电能的目的，宁夏干式球磨制砂生产线，设计了中心传动系统，干式球磨制砂生产线用水量，采用行星齿轮减速器传动，改变了传统设计的传动系统布局，可大幅提高电动机的工作效率，此乃其中一种设计优势。另外，在球磨机轴承、驱动方式、衬板等方面的新创意，也发挥了极大的作用。同时，还不必担心节能球磨机型号的问题。还有一种节能有效办法就是工艺操作的优化，这个前面内容介绍的比较多，但是基本上不脱离工艺流程的选择、钢球的级配方法、平稳安全的操作这三方面。

由于球磨机在高速运行的过程中，会耗费大量的电能，为了不给企业带来负担，就必须采取措施节能。总结下来，节约电能的方法无非是两大类，改进球磨机本身的内部结构和优化工艺操作。只有把这两方面做好了以后，节能才会有保证。球磨机节能节电是需要技巧的，切勿盲目，否则会有安全隐患，达不到应有的效果。

干式球磨制砂生产线用水量-多利达重工(推荐商家)由青州市多利达重工机械有限公司提供。青州市多利达重工机械有限公司(www.duolidazhonggong.com)是山东潍坊,机械加工的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在多利达重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创多利达重工更加美好的未来。