

无锡强大 PA66美国首诺 PA66

产品名称	无锡强大 PA66美国首诺 PA66
公司名称	无锡强大工程塑料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛神路6号8号楼601（西站物流园区）
联系电话	18021190295

产品详情

由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里 t 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是 $0.75mm$ 。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在 $85C$ 的热空气中干燥处理。如果湿度大于 0.2% ，还需要进行 $105C$ ， 12 小时的真空干燥。

PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高，高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。

吸湿性是塑料PA66对水分的亲疏程度.按照吸湿程度，可以将塑料分成两类，PA66，一类是有吸湿性和粘附水分倾向的塑料.可有:PA66，PA66美国首诺，ABS，等.另一类，则相反性质，吸湿性较小的.如PP，PE等.和塑料PA66吸湿性较大的塑料，当水分达到一定的程度时候，在加工成型过程中，由于高温，水分会变成气体，在塑料高温溶解的同时，伴随着气泡等出现.所以，PA66索尔维，塑料PA66等吸湿性材料在加工成型前，一般要进行干燥，使得水分减少到一定程度，PA66平顶山神马，一般要在 0.2% 以下.在加工过程中，也要持续加温，避免二次受潮。

无锡强大(图)-PA66美国首诺-PA66由无锡强大工程塑料有限公司提供。无锡强大工程塑料有限公司（www.tz1288.com）是从事“通用塑料,工程塑料,特种塑料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱经理。

