大型油缸修复 大型油缸 金德力

产品名称	大型油缸修复 大型油缸 金德力
公司名称	德州市德城区金德力液压机具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区新华办事处七中工业园
联系电话	13583463215

产品详情

一般大型油缸使用滚压工艺后，与传统加工方法相比，可以节约加工时间，并可以提高孔的的表面粗糙度和硬度，其硬度能够提高30%左右。而且，它还能够有效提高缸筒内表面的疲劳强度，一般能够提高25%左右。这种工艺能够大大提高油缸的表面质量的，从而延长其使用寿命。 大型油缸的柱塞则是采用冷硬合金铸铁材料，耐压均达到非常大的压力，而且不得不说的是我们在使用大型油缸的过程中常常会由于密封件磨损、缸筒磨损、内壁划伤、内壁腐蚀、活塞或活塞杆划伤等造成故障，大型油缸缸体，液压设备执行元件涂压缸的密封性能直接影响到设备的性能，尤其是较大的液压油缸在其密封性受损后，修复或更换零部件比较困难且成本较高。

液压油缸在维修装配完毕后，必须先做压力泄露试验才能够再次投入使用。带液压锁的液仄油缸在做压力泄露试验的时候不能装上液压锁。做试验的时候应首先将液压油缸在低压时往返运动数次，将缸内空气排出，且注意活塞组件移动时有无阻滞感和阻力大小不匀等现象。试压时应缓慢将压力调高并仔细观察是否有泄露。

液压油缸压力承受部件的螺栓和防松螺母是一次性使用的，不可重复使用。压力承受零部件不一可随意更换，应使用原六提供的产品。如没有，也应根据其承受压力更换相应的产品。

有泄露。

液压油缸在装配中应注意的问题

1、所有零部件在装配前应清洗干净，晾干后再装配。需要上紧固胶的零部件应用专用清洗剂洁洗，或用丙酮代替。紧固胶初步固化时间一般为20min，应在20min内将零部件紧固至技术要求的力矩。

2、要正确安装各处的密封装置。安装O形圈时，不要将其拉到永久变形的程度，也不要边滚动边套装，否则叮能因形成扭曲状而漏油。安装丫形、V形密封圈及阶梯密封圈时，要注意其女装方向，避免因装反而漏油，对丫形密封圈而言，大型油缸修复，其唇边应对着有压力的油腔；此外，丫x形密封圈还要注意区分是轴用还是孔用，不要装错。V形密封圈由形状不同的支承环、密封环和压环组成，大型油缸，当压环压紧密封环时，支承环可使密封环产生变形而起密封作川，工业大型油缸，安装时应将密封环的开日面向压力油腔；调整压环时，应以不漏油为限，不一可压得过紧，以防密封阻力过大。阶梯型密封圈的阶梯方向应面向压力油腔。密封装置如一与滑动表面配合，装配时应涂以适量的液压油。拆卸后的O形密封圈和防尘圈应全部换新。

大型油缸修复-大型油缸-金德力(查看)由德州市德城区金德力液压机具厂提供。德州市德城区金德力液压机具厂（www.dzjdl.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！