

# 索尔维PA66总代理 PA66 无锡强大工程塑料

产品名称	索尔维PA66总代理 PA66 无锡强大工程塑料
公司名称	无锡强大工程塑料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛神路6号8号楼601（西站物流园区）
联系电话	18021190295

## 产品详情

由于PA66的凝固时间很短，索尔维PA66总代理，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 $t$ 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

依据不一样的吹塑中空制品的功能需求，能够通过调整低、高密度聚乙烯塑料瓶在配方中的不一样份额来满足需求。通常说来，小型制品、需求较软的制品、盛放化学药品、洗涤剂之类的容器，低密度聚乙烯塑料瓶的份额大概高些，高密度聚乙烯塑料瓶的份额大概低些。

当然，并不是一切的低、高密度聚乙烯塑料瓶都能用于吹塑中空制品，PA66，大概从商场上挑选能用于吹塑的塑料资料，并通过改进配方规划，使制品的功能报价比到达优。

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，索尔维PA66价格，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

索尔维PA66总代理-PA66-无锡强大工程塑料由无锡强大工程塑料有限公司提供。无锡强大工程塑料有限公司(www.tz1288.com)实力雄厚,信誉可靠,在江苏无锡的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡强大工程塑料和您携手步入辉煌,共创美好未来!