

# 奥林巴斯相控阵OmniScan MX2

产品名称	奥林巴斯相控阵OmniScan MX2
公司名称	北京源兆轩科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	通道数:32 : 128 工作频率:18MHZ
公司地址	北京市怀柔区
联系电话	13552603955

## 产品详情

压力容器的焊缝检测 用户可以使用一台OmniScan PA和一个如HSMT系列的手动扫查器，或一个如WeldR OVER的电动扫查器，通过单次扫查，对压力容器的焊缝进行一次完整的检测。如果在单次检测过程中将TOFD和PA结合起来使用，与常规的光栅扫查或射线成像技术相比，将会大大减少检测时间。此外，用户还可以即时得到检测结果，这样就可以随时发现有关焊接设备的问题，并对问题马上进行解决。

### 复合材料检测

由于层压复合材料制成的工件具有各种不同的形状和厚度，因此对这些工件的检测可谓是一种挑战。Olympus为碳纤维增强聚合物材料结构的检测提供了完整的解决方案。这些解决方案基于OmniScan探伤仪、GLIDER扫查器，以及专为CFRP平面和曲面检测设计的探头和楔块。

小直径管件的焊缝检测 与COBRA手动扫查器一起使用时，OmniScan探伤仪可以检测外径范围在0.84英寸到4.5英寸的管件。这款手动扫查器的外形极为细窄，因此可以进入到狭窄的空间对管道进行检测。被测管件与其周围物体，如：配管、支架或框架之间的距离可以小到12毫米（0.5英寸）。

手动和半自动腐蚀成像OmniScan PA系统与HydroFORM扫查器配套使用的目的，是为探测出由于腐蚀、磨蚀、侵蚀而造成的壁厚减薄情况，提供最佳检测方案。此外，这个系统还可探测出壁内损伤，如：氢致起泡或制造过程中产生的分层，而且可清楚区分这些异常现象与壁厚减薄的情况。

在这项应用中，相控阵超声技术具有检测速度快、数据点密度适当，以及检出水平高等特点。