

震动渗透板生产设备、改性渗透板设备、无机渗透板生产线

产品名称	震动渗透板生产设备、改性渗透板设备、无机渗透板生产线
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:无机渗透 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

震动渗透板生产设备、改性渗透板设备、无机渗透板生产线

震动渗透板生产设备包括备料拌料部分，渗透吸附部分，真空泵机组，烘干通风装置及回流装置组成。通过抽料泵输送到盛料容器中；在驱动系统工作下把聚苯板运到渗透工作区，把料浆倒到渗透板上，均匀的流到移动的聚苯板表面上；聚苯板的下表面同有矩形间隙的履带贴合，履带的下面同混合气液器的上表面贴合，混合气液器通过吸气管跟真空泵连接，同时在工作架的托板上安装振动泵，在真空泵吸气负压和振动泵振动作用下，把聚苯板上面的料浆均匀渗透到聚苯板内部的颗粒间隙中，多余的料浆一部流落到收集容器中，通过回流装置流回搅拌容器中。渗透完改性料浆的聚苯板在驱动装置的传动下，进到烘干通风装置烘干完成。利用渗透板生产线设备可以快捷高效的把不同改性材料渗透到聚苯板的颗粒缝隙间，大大改善了原聚苯板性能的缺陷，起到保温同时更能够防火等性能。

渗透板有优异的保温性能，防火性能可达A级不燃。硅质聚苯板的技术，应用了跨领域、跨学科的高分子技术，完全抛弃了原有板材等材料的分子改性，或添加阻燃剂的路径，引入新的防火概念。有机高分子在受热膨胀过程中带动无机分子向边缘运动，终形成蜂窝状隔离仓，使每一个有机大分子的颗粒形成相对独立的防火个体，从而有效阻断了热量的传导和火焰的传播，达到了“不燃”的效果。吸真空渗透硅质板设备，它是通过真空泵的吸力，经过滤罐，吸气管，传动吸附平台一体式吸附，特点是生产效率较高，产能为每小时50-60每立方，工艺简单，配合成熟的配方，可为用户实现及时量产的条件。震动渗透板设备；工作方式为通过自动上料机，把板材输送至振动加压平台，通过高频振动机和特制的压力支架对苯板加压振动实现振动渗透的过程，他的优点是可以对较熟的板子进行渗透，渗透效果均匀，一致性较高，耗电量低，产能为30-50立方每小时。

改性渗透八设备产品有机高分子在受热膨胀过程中带动无机分子向边缘运动，终形成蜂窝状隔离仓，使每一个有机大分子的颗粒形成相对独立的防火个体。

