

SG型钢丝绳牵引式格栅除污机

产品名称	SG型钢丝绳牵引式格栅除污机
公司名称	河北禹鼎水工机械有限公司
价格	4500.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邢台市新河县付兴庄村东
联系电话	0319-4869223 13833938723

产品详情

特点 1、由于耙斗牵引点偏离耙斗铰支点，因而具有强制闭耙力，比传统的两点重合优越；
2、与链传动除污机比，构造简单，重量轻，维护简单。用于渠（井）深度大的格栅间，此一优点更为明显； 3、除导轨、格栅长期置于污水，耙斗等取渣部件在工作时短暂置于污水中外，其它部件均在井上，耐腐蚀且维护方便。 4、具有全面可靠的机械过载保护，保证安全运行。主要技术参数 栅渠宽度：B 3mm 升闭耙功率：0.75kw

栅渠深度：H 12m 驱动功率:1.1kw(B<1.5) 栅

条净距： 20mm 1.5kw(1.5 B<2)

卸渣口离地高度： 1.2m 2.2kw(B 2) 栅条

倾角：75°-90° 构造及工作过程 钢绳牵引式格栅除污机由机架、钢绳驱动及过扭保护装置、二根牵引钢绳和置于中间的一根开闭耙钢绳、导向轮、松绳开关、耙斗开闭装置、耙斗及斗车、格栅、导轨及托渣板、撇渣板、导渣板、电控设备等构成。 工作循环过程如下：在发出工作指令后，钢绳驱动装置开动放绳，耙斗从zui高位置（上一循环撇渣结束处）沿导轨下行，撇渣板在自重的作用下随耙斗下降。当撇渣板复位后，耙斗在开闭耙装置（电液推杆）的推动下通过中间钢绳的牵引张开并继续下行，直至抵达渠（井）底下限位，因限位杆阻挡，小车停动而钢绳松弛，松绳开关动作，启动电液推杆后缩，放松中间钢绳，使耙斗在自重的作用下闭合。待耙齿插入格栅间隙后，钢绳驱动装置开动收绳，进一步强制耙斗完全闭合后耙斗和斗车沿导轨上行，清除并输送被格栅拦截的栅渣，直至触及撇渣板，在两者相对运动的作用下，栅渣被撇出经导渣板落入盛渣桶（或输送机），完成了一个工作循环。

在工作过程中，如遇意外障碍导致钢绳驱动装置过扭，当其扭矩达设定值时，即自行报警停机；如耙斗开闭装置过载，电液推杆液压上升达设定值时，溢流阀动作确保系统安全。电气控制 GSGS系列钢绳牵引式格栅除污机为定时自动工作，间隔周期（zui大历时4小时）每次启动后动作次数可以设定，在停机时段如格栅意外堵塞，使栅前水位达设定的事故高水位时，除污机可立即开动而不受周期的限制。在除污机驱动装置过扭、过电流时将断电报警。型号表示方式 GSGS— - x
- GSGS：钢绳牵引式格栅除污机 ；栅渠宽度 m ；栅条净距 mm ；栅条厚度，如为梯形则以上底/下底厚度表示 mm ；栅条与地平线的夹角，如垂直则不标