

# 十堰搅拌摩擦焊机 搅拌摩擦焊机供应 东锐特五金机械

产品名称	十堰搅拌摩擦焊机 搅拌摩擦焊机供应 东锐特五金机械
公司名称	襄阳市东锐特五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市襄州区奔驰大道（光彩国际物流园59栋8号）
联系电话	18907272252 18907272252

## 产品详情

工艺发展编辑摩擦焊工艺方法已由传统的几种形式发展到二十多种，极大地扩展了摩擦焊接的应用领域。被焊零件的形状由典型的圆截面扩展到非圆截面（线性摩擦焊）和板材（搅拌摩擦焊），所焊材料由传统的金属材料拓宽到粉末合金、复合材料、功能材料、难熔材料，以及陶瓷—金属等新型材料及异种材料领域。工艺发展编辑摩擦焊工艺方法已由传统的几种形式发展到二十多种，搅拌摩擦焊机供应，极大地扩展了摩擦焊接的应用领域。被焊零件的形状由典型的圆截面扩展到非圆截面（线性摩擦焊）和板材（搅拌摩擦焊），所焊材料由传统的金属材料拓宽到粉末合金、复合材料、功能材料、难熔材料，以及陶瓷—金属等新型材料及异种材料领域。

国内数控切割行业的发展，搅拌摩擦焊机设备，摩擦焊机始于20世纪80年代中期，切割手段从简单的火焰切割发展到如今的等离子切割及激光切割等精度切割方式，已有数十年的经验与技术积累，进入90年代后期，随着行业内企业数量的精减与质量的优化，大量资金及研发力量的投入使得相关软硬件的研发已逐步看齐世界水平，部分产品的主要技术指标已达到国外同类设备的先进水平。市场占有率也一改80年代中期完全国外进口的被动局面，整体呈现逐年递增的良好态势。

### 摩擦对接焊机的安全操作规范介绍

1. 操作者必须熟悉机床操作顺序和性能，严禁超性能使用设备。
2. 操作者必须经过培训、考试或考核合格后，持证上岗。
3. 开机前，十堰搅拌摩擦焊机，按设备润滑图表注油，搅拌摩擦焊机定制，检查油标油位或注油点。
4. 启动油泵电机，弹性夹头夹紧工件，调节液压系统压力、工作压力、夹紧压力，顶锻压力，检查主轴箱润滑。

5. 在调整状态下，调节滑台、刀架移动速度和距离。
6. 检查主轴箱润滑、离合、制动，低速转动主轴。
7. 停机前复位，关闭主轴电机，待主轴停转后，关闭油泵电机。
8. 关闭机床电控总开关，关闭电控柜空气开关。
9. 清洁机床，按设备润滑图表或注油点进行注油。
10. 严禁穿拖鞋、凉鞋、半短裤操作，严禁戴手套操作。
11. 夹具的防转块必须锁紧，避免螺钉或防转块飞溅?
12. 装卸夹具应用专门板手，不许把锥面变形的弹簧夹具装上使用。
13. 快进、快退不能调得太快，防止发生危险，皮带张紧要适当，防护罩须锁紧。
14. 飞边切前量应由小到大，工进要适当。
15. 清洗油要及时处理，回火油不能装得太满，放、取料应小心。
16. 机床油桶应有良好接地保护，不许擅自拆修。

十堰搅拌摩擦焊机-搅拌摩擦焊机供应-东锐特五金机械由襄阳市东锐特五金机械有限公司提供。襄阳市东锐特五金机械有限公司（[www.xymchj.com](http://www.xymchj.com)）位于襄阳市襄州区奔驰大道（光彩国际物流园59栋8号）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前东锐特五金机械在电焊设备与器材中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。东锐特五金机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。东锐特五金机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。