

全自动切台圆刀片 鑫锋刀具 河源全自动切台圆刀片

产品名称	全自动切台圆刀片 鑫锋刀具 河源全自动切台圆刀片
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

切台圆刀零部件材料的变化

蠕墨铸铁(CGI)是近期在切台制造中用到的一种新型铸铁材料。蠕墨铸铁中的石墨呈珊瑚或蠕虫状，其金相结构不会如灰铸铁一样，会在加工中使应力增大和产生断裂线，而且不会像球墨铸铁那样，造成导热率的损失。这种特性使蠕墨铸铁成为一种制造发动机高强度部件的材料。其加工特性介于球铁延展性与灰铸铁脆性之间，切屑为部分断裂。CGI的导热率为灰铸铁的78%，这会加大切台圆刀的热磨损效应；CGI的延展性好，抗拉强度和疲劳强度约为灰铸铁的两倍，这会使其更易产生毛刺。

切台圆刀零部件材料的变化

应对铝合金，尤其是高合金的应用，金刚石切台圆刀的应用越来越多。这里所说的金刚石切台圆刀，既包括焊有金刚石片的切台圆刀，也包括金刚石涂层的切台圆刀。德国赛利公司提供的一种商品名为CCDi a的纳米结构金刚石涂层，就对高合金的加工提供了一个的解决方案。而肯纳金属也推出了一种不含粘结剂的纯金刚石涂层产品KD1405，也是为了解决类似的加工高合金的切台圆刀耐磨性问题。

如何让切台圆刀的使用寿命延长

不管切台圆刀规划得怎么，或用啥资料制成，切台圆刀的制作商都应当供给切削速率和每齿进给量的初始值。

假定超出切台圆刀的加工，将引起切台圆刀的损坏。插铣也是相同，假定不能将切屑及时地从槽底排出，切屑将会遭到揉捏，以后切台圆刀也将损坏。总之，铣削加工高温合金时，这些状况对切台圆刀寿数都是晦气的。假定以为减慢进给速率可延伸切台圆刀寿数，那么抱负证实，这种观念是过错的。典型的比如就是在切刀时，会发现资料非常硬。