

长期代理商 PBT 德国朗盛S7020聚丁烯对苯二甲酸酯

产品名称	长期代理商 PBT 德国朗盛S7020聚丁烯对苯二甲酸酯
公司名称	苏州汇达塑塑化进出口有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	PBT:1.38 S7020:0.5 德国朗盛:0.6
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16室 (注册地址)
联系电话	051233060087 15202877859

产品详情

长期代理商 PBT 德国朗盛S7020聚丁烯对苯二甲酸酯

一. 苏州汇达塑塑化产品详细介绍

PBT 德国朗盛 总代理商，提供进口货源PBT工程塑料厂家直销，货源充足，优质供应商!优势:证书齐全/正规渠道/交易灵活/价格合理/质量优异/当天发货/交期准时

本公司长期代理供应PBT原厂原包材料，随货附带COC,ROSH,MSDS,UL等原厂所能够提供的资料!

- 1.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3217 XF 000000PBT
- 2.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3225 000000PBT
- 3.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3225 000000PBT
- 4.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3225 000000PBT
- 5.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3225 XF 000000PBT
- 6.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3225 XF 000000PBT
- 7.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3225 XF 000000PBT
- 8.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3225 Z 000000PBT

- 9.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3225 Z 000000PBT
- 10.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3225 Z 000000PBT
- 11.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3233 HR 000000PBT
- 12.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3233 HR 000000PBT
- 13.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3233 HR 000000PBT
- 长期代理商 PBT 德国朗盛S7020聚丁烯对苯二甲酸酯

- 14.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3235 000000PBT
- 15.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3235 000000PBT
- 16.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3235 000000PBT
- 17.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3235 XF 000000PBT
- 18.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3235 XF 000000PBT
- 19.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 3235 XF 000000PBT
- 20.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 4215 000000PBT
- 21.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 4215 000000PBT
- 22.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 4215 000000PBT
- 23.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 4225 000000PBT
- 24.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 4225 000000PBT
- 25.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 4225 000000PBT
- 26.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 4235 000000PBT
- 27.(苏州汇达塑代理供应)：德国朗盛PBT LANXESSB 4235 000000PBT
- 长期代理商 PBT 德国朗盛S7020聚丁烯对苯二甲酸酯

二. PBT 德国朗盛 工艺条件：

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。[2]

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议最小直径为0.75mm。

PBT是在其主链上具有酯键的直链型热塑性饱和聚酯，其化学名为Polybutylene Terephthalate，简称PBT，是与PET树脂同类别的高聚物。

由于它具有高的熔点和结晶度，吸水率和热膨胀系数也都很低，因此具有优良尺寸稳定性。此外，还具有优良的电绝缘性，由吸湿性引起的电性能的变化很小，绝缘电压很高。

在PBT的聚集态结构中有结晶区和非晶区，因此，可以通过添加其它物质容易地对进行改性，赋予其各种功能。现有难燃型品级、高速成型型品级、高抗冲击型品级等赋予了各种功能的各种各样的品级。

连接器、小型开关、电容器壳等电子部件，OA机械的键盘及VTR、电话机等的功能机械部件，车用电子部件，车门外部把手等汽车部件。还有，医疗机械，建筑材料，精密机械等广泛地应用在我们的日常中的很多用品用具上。

特点;

非增强型品级强韧且富有柔性，抗脆性能力强。

有UL规格认定的难燃品级（94HB）和自熄性品级（94-V-0，V-2），其电性能在热塑性塑料中具值。

吸水性极低，在很宽的温度和湿度范围内长期使用，也能保持优良的电性能。

成型品的表面非常平滑，具有低的摩擦系数。由于产生的摩擦量小，适用于对摩擦磨耗性能有要求的用途。

使用过程中的尺寸变化非常小，是在成型稳定性和尺寸精度方面非常优良的高信赖性材料。

具有优良的长期耐化学药品性，常温下，除强碱以外的药品外，在其中长时间浸泡也几乎没有性能下降的现象发生。

不但是非增强型品级，增强型品级的流动性也非常好，成型加工性优良。

通过采用与其它高分子进行相融合的技术，开发出了满足各种性能要求的高分子合金。

性质	为高结晶性热可塑性塑胶，熔点220~230，结晶速率比PET快。
优点	1、机械性质安定抗张强度与抗张模数和尼龙相似 2、摩擦系数小有自润性 3、吸水率低 4、电气性质优良 5、尺寸安定性良好 6、耐药品性、耐油性极佳
缺点	1、Tg(30)低，在荷重下H.D.T.为60 2、抗冲击强度不良，一般以玻纤补强为FR-PBT来使用
用途	电子电器：无熔线断路器、电磁开关、驰返变压器、家电把手、连接器、外壳 汽车：车门把手、保险杆、分电盘盖、挡泥板、导线护壳、轮圈盖 工业零件：OA风扇、键盘、钓具卷线器、零件、灯罩

PBT 聚对苯二甲酸丁二醇酯化学和物理特性 PBT是***坚韧的工程热塑材料之一，它是半结晶材料，有非常好的化学稳定性、机械强度、电绝缘特性和热稳定性。这些材料在很广的环境条件下都有很好的稳定

性。

我公司现货供应以上规格之材料

我们与客户建立互惠、互利、互信的基础上长期合作，共创双赢局。

长期代理商 PBT 德国朗盛S7020聚丁烯对苯二甲酸酯