

干式铜塑分离铜米机 郑州鹏锐机械 陕西铜塑分离铜米机

产品名称	干式铜塑分离铜米机 郑州鹏锐机械 陕西铜塑分离铜米机
公司名称	郑州鹏锐机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义芝田开发区旭安隆工业园
联系电话	15617579941

产品详情

铜塑分离铜米机

设备维护与保养：

1)铜米机在出厂前所有运转部件的轴承都已加注润滑脂，干式铜塑分离铜米机，但仅限于调试设备，调试工作完成后所有运转部件的轴承都应重新加注润滑脂。各运转部位每运转40小时加注新的润滑脂，破碎机轴承每工作8小时加注新润滑脂。润滑脂选用3#钙基润滑脂。铜塑分离铜米机

2)刀具在生产一段时间后会变钝，变钝后就会影响破碎效果和分选效果，所以每隔一段时间需要打磨一次。打磨刀具时应选择机械打磨，切不可自己随意打磨，否则造成的后果我厂不予售后。刀具经多次打磨后会变窄，当旋转刀片（以下简称动刀）与机壳固定刀片（以下简称定刀）之间的间隙无法达到破碎要求时需要跟换就刀具。打磨或更换刀具时应先关闭电源再进行操作。每次打磨或更换刀具后都应调整动刀与定刀之间的间隙。

对于要操作使用铜米机的工作人员，需要对其进行专业的培训，使用时仔细阅读操作说明书，多功能铜塑分离铜米机，尽量让专业的技术人员指导操作，只有操作人员熟悉掌握了铜米机的结构性能、各部件的名称、规格、作用，陕西铜塑分离铜米机，才能在使用中减少运作的磨损，更有利于铜米机的使用生产，增长铜米机的使用寿命。

铜塑分离铜米机

铜米机运行要求要点及维护：

1.铜米机破碎机的维护：损坏后的厚度由底筛筛网的尺寸决定。铜丝越粗，筛网越大，高压时每月加三次。磨快刀片。

2.铜米机卸料机的维护：当电源接通时，先按电柜上变频器的绿色触摸屏打开，然后滚球、干式铜米机，显示屏上显示出卸料速度数，根据实际生产情况条件是调整到适当的放电速度。

3、分离机的保养：分离机必须放置在稳定、水平的地方。静止是指机器工作时，整个机器不会晃动。其水平是流出铜口和皮口的物质均匀分布。如单侧排放量少，排放量少，铜米机应高于料侧。机器前后视点越高，振荡速度越慢，吹气量越大，铜就越不容易排放到铜出口。铜塑分离铜米机

用户选购铜米机主要看哪些方面呢？用户选择铜米机无非就是三个方面，即用料、做工和分离效果。用料是前提也是关键，在用料上偷工减料将会影响整台设备的后续工作。一分价格一分货，只贪图价格上的优惠，就会忽略掉成本上的可能性。好的质量就要有过硬的材料，好材料的进价要昂贵些。其次是做工，这就需要我们的员工要有较高的技术和丰富的工作经验。经过多年的发展，全自动铜塑分离铜米机，我们公司已经培养出了一批具有高素质的技术人员，在铜米机的制作过程中精益求精，保证了良好做工。结果是看分离成果，只有以上两个方面做到了，我们才能谈铜米机的分离效果。铜塑分离铜米机

干式铜塑分离铜米机- 郑州鹏锐机械-陕西铜塑分离铜米机由郑州鹏锐机械设备有限公司提供。郑州鹏锐机械设备有限公司（www.epengrui.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鹏锐机械——您可信赖的朋友，公司地址：巩义芝田开发区旭安隆工业园，联系人：郑经理。