

双组份点胶 景顺通自动化点胶机 双组份点胶阀

产品名称	双组份点胶 景顺通自动化点胶机 双组份点胶阀
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

全自动点胶机点胶阀漏气原因：

1.工作气压

目前使用的点胶阀是通过气压执行点胶任务的。气压值需要控制在合适的范围，气压过大或过小都会导致漏气或漏胶问题。

2.编程软件问题

点胶编程软件是全自动点胶机的核心控制装置。整个点胶系统都由编程软件进行控制，如果编程软件出现问题，双工位点胶，就会出现点胶阀漏气、点胶不均匀等问题。

3.密封圈是全自动点胶机常用的配件，密封圈的作用是密封气压，防止漏气。如果密封圈磨损导致漏气问题，双组份点胶，需要及时更换密封圈。

从高速点胶机的分布可看出，双组份点胶系统，灌胶机包装到成品光源照明产品，整个国内LED产能占全球比重的70%以上，其产业规模和市场优势尤为突出。通过本地化业务开发更符合国内包装需求，并可根据用户需求及时调整，因此这也是国产高速点胶机优势所在。

此外，持续创新是国内高速点胶机和点胶机维护设备优势的基点。创新是行业和公司中基本和关键的因素。持续创新可以使分配器包装设备更适应新开发，国内高速点胶机优势在于掌握新技术，迎接新挑战并保持竞争优势等。

解决点胶工艺问题的十八般武艺

在形形色色的点胶工艺中，点胶问题会层出不穷，那究竟有哪些工艺因素会影响产品的点胶质量呢？

1、水平

高精度点胶机平台的水平度尤为重要，尤其是接触式点胶机，打好水平等于调试好了一半，是后续所有调试基础。水平没打好会衍生出很多点胶问题，如：点偏、多胶少胶、溢胶一系列问题。

2、点胶高度

高精度点胶机的点胶高度指的是针尖到产品杯面的距离，点胶高度过高，会导致拉胶，点胶高度过低，会导致针头沾胶、爬胶，进而导致产品胶量不均匀。

双组份点胶-景顺通自动化点胶机-双组份点胶阀由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司（www.jetshoot.com）为客户提供“点胶阀,双组份点胶阀,三轴桌面机器人,在线机器,非标点胶设备”等业务，公司拥有“景顺通”等品牌。专注于行业专用设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李总。