

珩磨管240/250/245/194油缸缸筒

产品名称	珩磨管240/250/245/194油缸缸筒
公司名称	山东铨仁商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	汇通物流园
联系电话	0635-8881693 18866560114

产品详情

珩磨管240/250/245/194油缸缸筒

山东铨仁商贸有限公司主营：油缸管、活塞杆、珩磨管、研磨管、合金珩磨管、304不锈钢珩磨管、电镀光轴实心导柱圆钢、珩磨管、无缝管焊管等不同型号规格钢管的企业。将以优惠的价格，批零兼营的方式，为您提供快捷优质的服务，欢迎新老客户前来洽谈、电议。

目前公司生产品种规格为：内径直径30mm—300mm，壁厚为2mm—40mm。技术条件为：内孔精度H5—H10.内孔粗糙度Ra 0.63um，直线度 0.3mm/m。钢号是20#—45#、16Mn, 27SiMn及部分低合金钢.标准GB8713-88。产品主要用途：液压、汽动缸筒；液压管线；旋压、纺织以及印刷机械用管；汽车减震器用管；轴套管；活塞杆以及精密合金钢管。

山东铨仁商贸有限公司钢管销售电话0635-8881693，18866560114

6.1.4抗拉强度 试样拉伸时，在拉断前所承受的最大负荷除以原横截面积所得的应力，称作抗拉强度，用 σ_b 表示。当材料所受的外应力大于其抗拉强度时，将会发生断裂。因此 σ_b 越高，则表示它能承受愈大的外应力而不致于断裂。国外标准的结构钢常按抗拉强度来分类，如SS400，其中400即表示 σ_b 的最小值为400MPa超高强度钢是指 $\sigma_b \geq 1373$ Mpa的钢。6.1.5屈强比 屈强比即屈服强度与抗拉强度之比值(σ_s / σ_b)。屈服比值越高，则该材料的强度愈高，屈强比值愈低则塑性愈佳，冲压成形性愈好。如深冲钢板的屈强比值为 0.65。弹簧钢一般均在弹性极限范围内服役，受载荷时不允许产生塑性变形，因此要求弹簧钢经淬火、回火后具有尽可能高的弹性极限和屈强比值($\sigma_s / \sigma_b \geq 0.90$)此外疲劳寿命与抗拉强度及表面质量往往有很大关联。

6.1.6塑性 金属材料在受力破坏前可以经受永久变形的性能称为塑性。塑性指标通常伸长率和断面收缩率表示。伸长率与断面收缩率越高，则塑性越好。

7、冲击韧性 用一定尺寸和形状的金属试样，在规定类型的冲击试验上受冲击负荷折断时，试样刻槽处单位横截面上所消耗的冲击功，称为冲击韧性以 K 表示。目前常用的10×10×55mm，带2mm深的V形缺口夏氏冲击试样，标准上直接采用冲击功(J焦耳值)AK，而不是采用 K 值。因为单位面积上的冲击功并无实际意义。冲击功对于检查金属材料在不同温度下的脆性转化最为敏感，而实际服役条件下的灾难性破坏事故，往往与材料的冲击功及服役温度有关。因此在有关标准中常常规定某一温度时的冲击功值为多少、还规定FATT(断口面积转化温度)要低于某

一温度的技术条件。所谓FATT，即一组在不同温度下的冲击试样冲断后，对冲击断口进行评定，当脆性断裂占总面积的50%时所对应的温度。由于钢板厚度的影响，对厚度 10mm的钢板，可取得3/4小尺寸冲击试样(7.5 × 10 × 55mm)或1/2小尺寸冲击试样(5 × 10 × 55mm)。但是一定要注意，同规格及同一温度下的冲击功值才可相互比较。只有在标准规定的条件下，才可按标准的换算方法，折算成标准冲击试样的冲击功，再相互比较。