

宁夏巴氏杀菌机 诸城富瑞德食品机械厂 罐头产品巴氏灭菌机

产品名称	宁夏巴氏杀菌机 诸城富瑞德食品机械厂 罐头产品巴氏灭菌机
公司名称	诸城市富瑞德机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市南环路中段金惠园小区南
联系电话	13806496781

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市富瑞德机械有限公司

巴氏杀菌机在食品机械中非常重要的设备，是各个环节都必不可少的设备，罐头产品巴氏灭菌机，该设备在食品行业应用较广泛

该设备采用的巴氏杀菌法，对于一些包装类以及蔬菜或者是灌装食品来通过温度进行控制调节。设备将杀菌槽之内的水温给控制在不高于90 和不低于80 之间的温度，就达到了杀菌的效果。同时还可以保证了蛋白质以及其他的营养的成分的轻易的流逝。

【性能特点】：1、适用各种大小软包装产品2、履带采用进口网式工程塑料，耐高温，对包装后物料无损伤;3、温度调节采用进口自动温控系统;4、设计杀菌冷却中间过渡段，确保产品的口感;

巴氏杀菌流水线特点：

1、适用各种大小软包装产品。

- 2、履带采用进口网式工程塑料，耐高温，对包装后物料无损伤。
- 3、温度调节采用进口自动温控系统。
- 4、设计杀菌冷却中间过渡段，确保产品的口感。
- 5、所有轴承采用进口防腐蚀系统，保证设备的使用寿命。
- 6、生产连续，无级调速，杀菌时间可调。
- 7、采用提升机输送，减轻劳动强度，节约开支。
- 8、采用提升机与杀菌同步油机构，实现自动输送。
- 9、杀菌温度:80-100 范围内任意设定；出水温度20-40 ；杀菌时间:8-40分钟；冷却时间:6-30分钟效果：杀菌效果符合中国食品卫生法的要求，杀菌冷却连续工作，果汁饮料巴氏杀菌机，杀菌后产品口感无改变。

底槽式杀菌机的原理体现出了单个热交换器概念，并使集中热交换器供给系统得到充分的利用。这种设计是基于通用于模块式结构，采用标准的制造方法，也可以对个别的区域进行调整，这种既规范又灵活的特性不仅对赞德汉森，而且对用户都是大为有益的，缩短了制造、交货和安装的时间。

底槽式巴氏杀菌机是集中热交换供给系统的主体机型，并可以充分显示出巴氏杀菌单位控制的优异性能——所有的理论指标在这里均已达到。只有在没有其他可能性的情况下，不锈钢蔬菜汁饮料巴氏杀菌机，才使用溢流系统中的净水，这样，与传统的巴氏杀菌机相比较，就可以减少35%~40%的用水量。

巴氏杀菌的技术要求是什么：

一、巴杀物料、过热水、冰水、塔水每个介质管道，配有控制阀门和压力显示装置，宁夏巴氏杀菌机，可以显示、控制各腔室的压力。保证巴士灭菌板片的果汁出料压力大于介质进口的压力，压力差为大于0.36BAR。巴杀出料口安装有200目的过滤器，过滤网可以拆卸更换。需要对蒸汽和冰水管道进行保温，保温防护层使用不锈钢304钢片防护；换热器材质：不锈钢316L。巴杀物料、过热水、冰水、塔水每个介质管道，配有控制阀门和压力显示装置，可以显示记录、控制各腔室的压力。保证巴士灭菌板片的果汁出料压力大于介质进口的压力，压力差为大于0.36BAR。包括凉物料和热物料（巴杀后）的热交换，热物料（巴杀后）的压力要大于凉物料压力差为大于0.36BAR设备使用的所有材料要求：不锈钢304 以上材质；

二、换热器（包括管式和板式）材质要求：不锈钢316L。温度曲线画面，同时显示换向阀的开关状态，系统画面中可以显示换热器进出口的温差，当温差大于6 是，有预警提示。

三、现场工艺管道焊接，必须符合食品级安装要求，工艺管道必须符合CIP清洗要求，严格控制不能出现卫生清洗死角，对焊缝内壁的焊接光洁度和后续钝化清洗必须满足食品要求。

宁夏巴氏杀菌机-诸城富瑞德食品机械厂-罐头产品巴氏灭菌机由诸城市富瑞德机械有限公司提供。诸城市富瑞德机械有限公司（www.sdfuruidejixie.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员

对话，愿我们今后的合作愉快！