

数控龙门铣床 数控龙门铣床厂家 发那机床

产品名称	数控龙门铣床 数控龙门铣床厂家 发那机床
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

产品详情

数控龙门铣具有高效率、高精度和高自动化，极具广阔的应用前景的优势，是典型的产品，综合了精密机械、电子、电力拖动、自动控制、自动检测、故障诊断和计算机方面的技术，数控龙门铣床多少钱，具有门式框架和卧式长床身。

龙门铣床适用于各种机械上的大中型黑色金属或有色金属零件的水平平面、垂直平面或斜面沟槽的铣削，铣镗头，还可以进行镗孔和钻孔以及根据用户需要的各类改进，数控龙门铣床，同时承接各类加工与制造。

数控龙门铣床的分类有很多，不同的设备规格不同，数控龙门铣床价格，一般来说，数控龙门铣床的选择有以下技巧。

- 1、根据加工零件的精度要求选用。我国已制定了数控铣床、数控龙门铣床的精度标准，从精度选择来看，一般的数控铣床即可满足大多数零件的加工需要。对于精度要求比较高的零件，则应考虑选用精密型的数控铣床。
- 2、根据加工零件的加工特点来选择，对于加工部位是框形平面或不等高的各级台阶，那么选用点位---直线系统的数控铣床即可。假如加工部位是曲面轮廓，应根据曲面的几何外形决定选择两坐标联动和三坐标联动的系统。
- 3、根据被加工零件的尺寸选用或者根据加工零件批量或者其他要求来选择。对于大批量的产品，一般采用专用的数控龙门铣床，有特殊要求的工件，数控龙门铣床厂家，一般采用专用的数控龙门铣床。

数控龙门铣的液压润滑系统主要由油泵、滤油器、龙门铣液压控制元件、油管、管接头以及油缸等部分组成。检查其漏油情况时，龙门铣应从油泵开始，按照进油的顺序进行普遍检查。检查时，龙门铣必须将各液压元件及管路各处擦干净后，机床在正常供油情况下进行检查。对于重点怀疑的部位可以缠上白吸油纸，龙门铣观察是否因吸有渗漏出的油滴而变黄，龙门铣即可将问题判断清楚。 数控龙门铣床-数控

龙门铣床厂家-发那机床(优质商家)由东莞市发那机床科技有限公司提供。东莞市发那机床科技有限公司(www.fanacnc.com)是从事“数控龙门铣床、龙门加工中心”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:刘总。