

乙烯基树脂配方 康运复合材料 揭阳乙烯基树脂

产品名称	乙烯基树脂配方 康运复合材料 揭阳乙烯基树脂
公司名称	佛山市康运复合材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区乐从镇乐从居委会细海工业区9-1号地F北212号
联系电话	13590662222

产品详情

佛山市康运复合材料有限公司的产品畅销国内三十余个地区，曾荣获中国建筑协会无害乳胶漆的大力推荐。公司以良好的形象，高质量的产品、合理的价格。优质的服务，赢得了消费者的信任。公司秉承“诚信、奋进、求实、创新”的经营理念，全力培养一流人才，生产一产品、提供一流服务，取信于国家、取信于社会、取信于用户。如果您有任何的疑虑。我们都可以为您提供当地曾经使用过我公司产品的单位及销售商家，供您了解我们，认知我们，更希望您到我公司进行实地考察佛山市康运复合材料有限公司欢迎您的到来！

施工方法与是玻璃鳞片胶泥还是鳞片涂料有关，鳞片衬里的主要施工方法有：高压无气喷涂（针对鳞片涂料）、刷涂刮涂（针对鳞片涂料和鳞片胶泥）、镘抹滚压法（针对鳞片胶泥）。鳞片涂料相较于鳞片胶泥而言，乙烯基树脂配方，鳞片涂料施工方法既可以用镘抹滚压法，也可采用高压无气喷涂；且鳞片涂料施工厚度更薄、无中涂涂料层。鳞片胶泥以涂抹施工方法为主，这种方法更为精髓的表达为“镘抹滚压法”，其精髓是：抑制生成气泡、滚压消除气泡。其施工特点如下。

（1）镘抹：镘刀上料。禁止随意搅动，托料、上镘刀、镘抹应该循序进行，乙烯基酯树脂使用方法，尽可能减少随意翻动、堆积的习惯；镘抹时，镘刀与被抹面应保持适当的角度，镘抹速度适当，单向镘抹，揭阳乙烯基树脂，严禁物料堆积再向四周摊开式抹涂。

（2）滚压：采用羊毛辊单向压光滚实。严禁用玻璃钢积层消除气泡的消泡辊作业。

（3）FC 鳞片衬里的施工质量很大程度上取决于操作者技能熟练程度及责任心。

（4）玻璃鳞片胶泥衬里层必须整体上完全封闭，为防止应力破坏，在防腐层的端面、连接面、拐角处都应采取玻璃钢增强等补偿措施。

脱硫塔901乙烯基酯树脂施工工艺【玻璃鳞片涂料的特性】

- 1、玻璃鳞片胶泥对化学介质、其他气体、蒸气的渗透性比玻璃钢衬里小，难以引起水蒸气扩散现象，这是由于层层重叠排列的玻璃鳞片，乙烯基树脂用途，使介质渗透距离长的缘故。
- 2、固化时收缩率低，由于分散，粘结面残余应力小。
- 3、热膨胀系数小，粘结热应力相应也小，耐热温度高，耐热冲击性能好。
- 4、力学强度虽不如玻璃钢衬里，但耐磨性、耐刮擦性能出色，对机械损伤也只限于局部。
- 5、玻璃鳞片涂料施工工艺性能也很好。

备注：玻璃鳞片涂料若仅是玻璃鳞片和树脂的物理混合，是不能充分发挥其性能的，这里还涉及玻璃鳞片的截面问题，玻璃鳞片混合量及混合方法、树脂的选择、基体的前处理、底漆的选择、施工方法等一系列的参数，是决定玻璃鳞片涂料的技术关键。

乙烯基树脂配方-康运复合材料(在线咨询)-揭阳乙烯基树脂由佛山市康运复合材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市康运复合材料有限公司(www.fs376.com/) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑胶地板较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!