

小型线路板熔炼电炉 张家界线路板熔炼电炉 水木机电

产品名称	小型线路板熔炼电炉 张家界线路板熔炼电炉 水木机电
公司名称	泉州水木机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泉州市丰泽区北峰街道招联工业区906号
联系电话	13859763009 13859763009

产品详情

中频炉设备特点

- A 熔炼速度快、节电效果好、烧损少、能耗低。
- B 自搅拌功能、熔炼温度及金属成分均匀。
- C 电加热作业环境好。
- D 启动性能好，空炉、满炉均可达到100%启动

泉州水木机电设备有限公司位于福建省泉州市丰泽区北峰街道招联工业区。本公司主营业务有中频、高频、超音频、超高频电磁感应加热设备。熔炼炉、重力铸造炉、压铸熔炉等等。有需要可以联系图中号码，线路板熔炼电炉价格，欢迎大家来电咨询！

如何提高电炉坩埚的使用寿命

1) 筑炉工具

中频炉筑炉机选取是否得当也影响到筑炉质量。车间使用的是电动振动机。就以电动振动机而论，筑

炉机的功率、频率、重量均要达到车间的具体要求，要保证在筑炉过程中避免分层现象，同时要保证得到密度高的炉衬。

车间的筑炉工具有捣固叉、平锤等，捣固叉用于舂炉底、炉墙，平锤用于在炉底舂好后将其舂平。

坩埚模的制作有几点注意事项：要合理设计排气孔以利于在烘炉过程水汽的排出；转角处应为圆弧，避免出现锐角；焊缝必须打磨光滑；坩埚模壁厚应保障其刚度，可在模内焊上加强筋，以防止在舂炉过程中出现变形。

2) 筑炉前工作准备在筑炉之前要做好工作准备。

检查线圈是否损坏，若有则采取措施进行处理；准备好各种筑炉工具，并检查好筑炉机是否有螺钉松动、捣固叉叉子是否有牢固等以防止异物落入炉衬中；准备好筑炉材料，并将袋子剪开，要求对开平剪，以避免在加料过程中，包装纸落入炉衬中；准备好照明工具，以观察筑炉过程中的具体情况；准备好坩埚模，检查其各种尺寸看其是否变形，如有变形可更换坩埚模，将坩埚模表面的铁锈用砂布磨光，并用扫把扫干净，用小木柴将排气孔堵住但坩埚模表面要光滑，防止其在舂炉时炉衬砂从排气孔排出，准备好后可待用。

3) 筑炉过程

炉底和炉墙的质量好坏直接影响到炉子的使用寿命，因此这个环节至关重要。中频炉炉底厚为300 mm，炉墙厚为110 mm。筑炉底时加入料为16包25 kg装的炉衬砂，由三台筑炉机进行捣固，时间为50 min左右，以保证其获得结实的炉底；筑好炉底后放入坩埚模，用定位尺校正壁厚，要求各方向误差小于5 mm，然后用木楔紧固，并放入压炉铁块以防止坩埚在冲炉过程中的移动，再用平铲铲松坩埚和石棉布之间的石英砂；由于坩埚模的倾斜处不容易捣实，因此，炉墙第1层加料需少些，以避免出现局部不紧实或者分层现象，第1层加料为4包炉衬砂；第2层至第6层每层加料为6包，捣固时间均为30 min左右，加料量要保证筑炉机能捣固到前1层，以避免分层现象，加料量要根据具体情况来确定加料量；由于在冲炉过程中不可避免的出现粗粒上浮现象，每弄好1层后，要把浮在上面的粗粒分开，以避免出现分层现象；炉子封顶后，用石英砂拌水玻璃铺在炉子顶部和出水槽，将其捣紧，修平；炉子修筑好后，盖上石棉板，插入热电偶并定好位，做好烘炉准备。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，张家界线路板熔炼电炉，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备.电磁感应加热熔铝电炉，线路板熔炼电炉公司，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

中频炉在熔炼加热设备中有良好的口碑，工艺精深，环保，是工业生产的好工具。

中频炉在初次及日后的运用中，均需在炉体中打炉衬和对其进行烧结。炉衬依据质料和熔炼需求分为酸性和碱性炉衬，打炉衬，就是用石英砂等材料，沿炉体内壁做一保护层阻隔熔炼料与炉体内的感应线圈，保护感应线圈。打炉衬时应留心，用力平均打健壮，一次打完，一次成型。炉衬打好后需经长时间低温烘烤，小型线路板熔炼电炉，使之凝集成一个巩固的整体，且具有相当强度，能经受熔液拌和和加料冲击。烧结时，应遵循空炉低功率慢升温的方法，连续烘烤36小时以上，使之充沛凝集固化。炉衬打结的是非，是中频电炉的使用寿命和安全的首要条件。

炉衬打结好后，怎么精确、合理操作是中频炉使用寿命和安全的要害。一般情况下，操作运用中频电炉前要先检查，水冷却系统水流能否迟滞，冷却水水压、水温能否正常，能否有漏水现象，液压系统能否正常运作。操作中要做到，当心稳重不乱摸乱碰，一人操作，一人监护，并且禁止闲杂人员进入机房，防止触电。熔炼进程中要运用枯燥的熔料，并做到轻放料，勤加料，当炉内熔料熔化抵达需求时应实时倒出，防止高温添加炉衬损耗；勤观察，当发现炉体外侧有发红现象，这就是要漏炉的前兆，应立刻关停中频电源，倒出炉内熔料，防止漏炉紊乱的发作。使用中还应留心，当发现炉衬变得很薄，不可以持续使用时，应砸失落旧炉衬重做新炉衬，防止漏炉情况发作。

别的，由于中频炉用在高温，高电压，大电流下。所以，应常常清扫机房、电源柜内和感应线圈联接铜排的尘土，防止绝缘降低发作毛病。常常检查各冷却水路水流、水压能否正常。准时对各部件的联接螺栓、螺母进行紧固，防止接触不良毁掉部件。如期对水冷却系统抽水电机、液压站电机进行保护，洁净液压油，确保设备的正常供水和供油。准时对设备的额定电压，电流进行检查，防止保护电路失灵。准时、精确和精心的保护是延伸中频炉使用寿命和安全的首要确保。

中频炉以自己的与众不同在业界独树一帜，在未来的发展空间将愈加广阔。

泉州水木机电设备有限公司是卓越的节能降耗解决方案提供商，产品及解决方案广泛应用于冶金、化工、模具制造、金属压铸、塑胶机械、餐饮服务、食品加工等几乎所有需要加热的行业。主要生产、销售：感应加热设备、电磁感应加热熔铝电炉，电磁感应加热熔铜电炉。有需要可以联系图中号码，欢迎大家来电咨询！

小型线路板熔炼电炉-张家界线路板熔炼电炉-水木机电由泉州水木机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泉州水木机电设备有限公司（www.qzsmjd.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电热设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！