

# 安陆喷漆加工 静电喷漆加工 襄阳安辰工贸

产品名称	安陆喷漆加工 静电喷漆加工 襄阳安辰工贸
公司名称	襄阳安辰工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市佳海工业园A60栋
联系电话	18107108080

## 产品详情

预涂底漆的施工：

1. 喷涂前须对底材进行处理，要求无锈、无油污，保持清洁干燥。
2. 本产品为双组份体系，先将漆浆搅匀，按比例加入固化剂，搅匀熟化30分钟。
3. 用专用稀释剂调整施工粘度;根据用量配漆，用多少配多少，配好的漆应在8小时内用完。
4. 建议喷涂一道，粘度在15-18秒(涂-4#)干膜厚度zui大为25 μ m。

喷漆需要水帘柜或干式喷漆房，因为有30-40%的油漆是浪费了，这个油漆也是需要处理的，粉末的利用率很高，回收气体室内排放，无需处理费用；油漆内含有甲醛，甲ben，二甲ben等有害物质，对工人身体伤害较大，而且二次喷涂，增加了大量的人力，物力；喷粉的工件：涂层较厚，金属喷漆加工，可以掩盖一些喷漆无法做到的痕迹；而且粉末固化后涂层较硬，不容易碰花，机器设备更好。

每件非标金属在出厂之前都要进行喷涂，这样才能显得更加完mei，也才能有颜色的多样化，安陆喷漆加工，然而在做金属表面处理的时候如果使用的喷涂设备或者喷涂流程不当，就会导致金属表面出现桔皮效果，那样的话对整个金属的喷漆加工效果是有影响的。

粉末微粒堆积在工件表面过厚时，外层颗粒不能充分接地，相互之间排斥，并且对继续喷向工件的粉粒产生排斥作用，影响上粉效率及表面质量。在工件表面，有可能出现表面不平整，甚至起泡现象。