

新疆破碎机处理量 大型破碎机处理量 多利达重工

产品名称	新疆破碎机处理量 大型破碎机处理量 多利达重工
公司名称	青州市多利达重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市青州市黄楼镇东5公里路南
联系电话	15753637778

产品详情

带式输送机能够完成系统所要求的输送量主要由带宽和带速决定。带速对带式输送机的带宽、自重、造价和工作质量都有很大的影响。同样输送能力条件下，可以选择较大带宽及低带速或较小带宽及高带速两种方案。选定带速时要考虑以下因素：输送物料的特性和工艺要求(1)对于磨损性小、颗粒不大的物料，如煤，谷物，砂等，宜取较高的速度(一般2~4m/s)。

(2)对于磨损性大、大块、怕破碎的物料，如大块煤，大块矿石、焦炭等宜取低速(1.25~2m/s内)。

(3)对于粉状物料或粉尘量大等容易扬尘的物料，为避免粉尘飞扬，新型破碎机处理量，宜取低速(1.0m/s)。

(4)对于件货、易滚动物料或环境卫生条件要求较高的场所，宜取低速(1.25m/s)。带式输送机的布置和卸料方式(1)较长距离及水平的带式输送机可选较高带速。

(2)倾角较大或输送距离较短的带式输送机，带速应适当降低。

(3)采用卸料小车卸料时，因输送带进入卸料小车处的实际倾角较大，带速不宜过高，一般不超过3.15m/s。

(4)采用犁形卸料器卸料时，因有附加阻力和磨损，带速不宜超过2.8m/s。

(5)倾角较大的下运式带式输送机带速不宜超过3.15m/s。

制砂机的上下轴承温度会过高当制砂机的仪表显示轴承温度超过标准时应停机检查，产生温度过高的原因有以下几个方面：

(1)电动机长时间处于超负荷状态；

(2)主轴承损坏。操作者应注意熟悉轴承运转时的声响，如果声响发生变化，特别是声响低闷时，表明轴承已经劣化；

(3)轴承润滑脂缺；

(4)润滑脂排放槽堵塞，引起轴承箱内的压力增大，造成润滑脂失效。

解决方法：

1) 适当减小电机负荷。

2) 更换损坏的轴承。

3) 加注润滑脂。

4) 疏通润滑脂排放槽。

要保证制砂机的高效生产，我们还需要注意：

1、制砂机应定期暂停运行，以延长其使用寿命；定期关机检查机器内部的磨损情况，尤其是中心入料管、锥帽、叶轮上下流道衬板、圆周护板、耐磨块等易损件的磨损程度，及时更换或修理磨损较严重的部件，尤其要保证易损件的及时更换，同时注意更换部件的重量、型号、尺寸等一定要按原来部件参数更换。

2、众所周知，制砂设备的轴承担负机器的全部负荷，定期的润滑直接影响到设备的使用寿命和运转速率，因而要求定期润滑，且注入的润滑油必须清洁，密封必须良好，必须严格按照说明书的润滑油使用标准。制砂机运行满400小时时应适量添加润滑剂，运行满2000小时时应应对轴承进行必要的清洗工作，运行满7200小时必须更换新的轴承，小型破碎机处理量，以保证设备的正常运行。工作人员也应时刻关注设备各部分的工作是否正常，当出现轴承油温升高，有巨大的冲击声等情况时，应立即停车检查原因加以消除。

3、制砂机属于高速运转的设备，因而在设备工作中，工作人员应特别注意人身安全，远离设备，绝不能打开观察，以免危险事故的发生。若需上机修理，必须在断电后方可进行操作。

4、发生严重故障时，建议请专业维修人员进行修理，未经生产厂家许可，切勿私自拆卸核心部件。

5、叶轮的养护。

叶轮是制砂机重要的零部件之一，同时也是最脆弱的一个部位。保护好叶轮，提高其稳固性，大型破碎机处理量，不仅能有效的提高制砂机的工作效率，还能延长制砂机的使用寿命。

叶轮装置旋转方向从料口看应该是逆时针方向转动，否则就要调整电机接线位置；进料时应均匀连续，且河卵石尺寸应严格按照设备规定，颗粒过大的河卵石会引起叶轮的不平衡，新疆破碎机处理量，磨损叶轮；

停机时要先停止给料，否则会造成压死叶轮现象，导致叶轮损坏；

定期检查叶轮装置的磨损情况也非常必要，及时更换磨损叶轮，保证生产的正常运行

。

6、转子的养护。

新疆破碎机处理量-大型破碎机处理量-多利达重工(推荐商家)由青州市多利达重工机械有限公司提供。青州市多利达重工机械有限公司(www.duolidazhonggong.com) 位于山东省潍坊市青州市黄楼镇东5公里路南。在市场经济的浪潮中拼搏和发展, 目前多利达重工在机械加工中拥有较高的知名度, 享有良好的声誉。多利达重工取得全网商盟认证, 标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。多利达重工全体员工愿与各界有识之士共同发展, 共创美好未来。