

自动点胶机 景顺通自动化 安庆点胶机

产品名称	自动点胶机 景顺通自动化 安庆点胶机
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

可调液态限流气压控制点胶阀

是一种常闭式气动隔膜阀。这种阀设计用来准确可靠地点胶中低粘度的胶体。它可适用于从微点填充到大胶量填充的各种应用。点胶阀具有一个超高分子量的聚乙烯点胶阀头，安庆点胶机，非常适合酸基胶体和诸如qing炳烯酸脂的活性胶粘剂的点胶。

点胶阀带有一个可调节隔膜，用来精确控制流量。柔性隔膜能无磨损地完成数百万次点胶。如果要得到最大的精度，你可以通过调节胶体压力、隔膜调整以及选择合适的点胶针头来控制点胶的流量。

点胶机的保养常识：

所需工具/原料：酒精擦、酒精、润滑液

方法/步骤

1. 气动点胶机更换胶种，需清洗管路。此时先关闭进料阀，打开排料阀，自动点胶机，将胶桶剩余胶料排出后，关闭排料阀打开进料阀将清洗溶剂倒入储胶桶内，激活机体，按平时操作方式将溶剂压出冲洗。
2. 机械式点胶机需要将所有的机构件拆卸，全自动点胶机，放在酒精容器浸泡30分钟，自动化点胶机，有些也需要采用全自动超声波清洗机（AWM-12），这样可以杜绝清洗液对人身体的影响。
3. 机台不使用时需要保持干燥环境。

点胶工艺常见的空打问题与解决办法

现象：只有点胶动作，不出现胶量。

产生原因：混入气泡、胶嘴堵塞。

解决办法：注射筒中的胶应进行脱气泡处理（特别是自己装的胶）、按胶嘴堵塞方法处理。气动喷射式点胶机

4. 元器件偏移；

现象：固化元器件移位，严重时元器件引脚不在焊盘上。

产生原因：贴片胶出胶量不均匀（例如片式元件两点胶水一个多一个少）、贴片时元件移位、贴片粘胶力下降、点胶后 P C B 放置时间太长胶水半固化。

解决办法：检查胶嘴是否有堵塞，排除出胶不均匀现象；调整贴片机工作状态、换胶水、点胶后 P C B 放置时间不应过长（小于 4 h）。

自动点胶机-景顺通自动化(在线咨询)-安庆点胶机由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州景顺通自动化科技有限公司（www.jetshoot.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!