

# 电池测试高低温箱

产品名称	电池测试高低温箱
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	49926.00/台
规格参数	品牌:福意联 经销:全国 产地:北京
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13811305308 13811237849

## 产品详情

电池测试高低温箱说明:锂离子电池电解质的要求和作用。目前固态锂电池可以分为无机固态电解质电池和聚合物固态锂电池两种。电解质的性能对整个电池的性能影响至关重要。它对电池循环性能、操作温度范围、电池的耐用程度有着极为重要的影响。对于锂离子电池而言,电解质的组成少涉及两方面:溶剂和锂盐。

=====

=电池测试高低温箱用途:用于蓝电测试和新威尔测试系统等电池产品的恒温测试。是高校、科研机构和高科技企业开展节能环保,高性能电池测试和项目的试验设备。用以保证电池在测试电流,电压等参数时的严格环境:无振动,干燥低湿,恒温试验。以往电池测试都是在实验室里,由空调来简单的控制温度,特别在夏天温度波动大,湿度大,再加上实验人员的出入引起的振动以及温度和湿度的干扰,使整个环境达不到实验的要求。还有空调的常年运转,耗能大。电池测试保存箱的出现,有着更优良的环境控制,解决了电池测试的苛刻试验条件,得到了广泛的应用。

=====

=电池测试高低温箱产品参数:-----产品型号

容积大小 温度范围 外型尺寸-----

-----[2-48 单门恒温测试箱]型号:FYL-YS-150L 150L 温度:2~48

外型尺寸:595\*570\*865mm型号:FYL-YS-230L 230L 温度:2~48

外型尺寸:595\*590\*1215mm型号:FYL-YS-280L 280L 温度:2~48

外型尺寸:595\*570\*1445mm型号:FYL-YS-310L 310L 温度:2~48

外型尺寸:595\*695\*1315mm型号:FYL-YS-430L 430L 温度:2~48 外型尺寸:595\*680\*1805mm

-----[2-48 双门恒温测试箱]型号:FYL-

YS-828L 828L 温度:2~48 外型尺寸:1267\*680\*1818mm型号:FYL-YS-1028L 1028L

温度:2~48 外型尺寸:1267\*680\*2105mm -----

-----[0-100 高温恒温测试箱]型号:FYL-YS-151L 150L 温度:0~100

外型尺寸:595\*565\*860mm型号:FYL-YS-281L 280L 温度:0~100

外型尺寸:595\*565\*1440mm型号:FYL-YS-431L 430L 温度:0~100

外型尺寸:595\*675\*1795mm-----[  
-30-10 低温测试箱]型号:FYL-YS-128L 88L 温度:-30-10  
外型尺寸:550 × 560 × 850mm

-----电池测试高低温箱售后:

A 我公司使用配件及相应产品优良保证进货渠道。进口的原材料保证是经营厂商的原装合格产品，并有检验报告单。B 我公司保证在投标书及合同书、协议书中承诺的工期内保质量性通过验收。C 公司将不定期对用户进行回访，了解产品使用情况及需求，以便不断改进及更新开发出新的产品。

电池测试高低温箱相关:

电池安全性测试（一）、130 炉温测试 测试设备：BK-6016AR/4性能测试仪/E070458、万用表/E011814、内阻测试仪/PE120064、卡尺/L013187、烘箱/PT020068 测试方法：1、电池以0.5C恒流恒压充电4.2V，0.02C截止；

2、电池放入烤箱中，以5每分钟的速率升温130转为恒温,并保持60分钟;

3、待电池冷却后取出电池。观察电池外观。通过标准：无起火、无爆炸（二）、150 炉温测试 测试设备：BK-6016AR/4性能测试仪/E070458、万用表/E011814、内阻测试仪/PE120064、卡尺/L013187、烘箱/PT020068 测试方法：1、电池以0.5C恒流恒压充电4.2V，0.02C截止；

2、电池放入烤箱中，以5每分钟的速率升温150转为恒温,并保持30分钟;

3、待电池冷却后取出电池。观察电池外观。通过标准：无起火、无爆炸（三）、短路测试 测试设备：BE-1000A或BE-1000W 测试方法：在满电条件下，分别在 $20 \pm 5$  和 $55 \pm 5$  下，正负极端采用负载阻值为 $80 \pm 20m\Omega$ 的导线短接。实验中记录电池的温度，电池放电直起火或爆炸，或直电池完全放电态（电压 $<0.2V$ ），电池表面周围温度返回到 $\pm 10$  。试验终止电压未达到0.2V取决于回路中保护装置的启动，优良后结果表明电池周围温度回复到室温。

通过标准：无爆炸，无起火，电芯外壳或电池壳体温度不超过150（302 ° F）。

（四）、挤压测试 测试设备：BE-6045电池挤压试验机或BE-6048电池冲击挤压针刺一体机 测试方法：在满电条件下，选面积小的那面往面积大的那面进行挤压。挤压力度来源于使用液压活塞或相似的施力机械。平板表面接触到电芯，继续挤压直压力达到 $13 \pm 1kN(3000 \pm 224pounds)$ 。当达到优良大压力后降压。备注：圆柱型或方型电池受压时其长轴线平行于压力装置的平面，方形电池还应沿长轴方向转90°，目的使宽侧及窄侧均承受压力，每个样品电池只能承受1个方向的压力。优良或钮扣电池应在平行于电池平面方向施压。通过标准：无起火、无爆炸

（五）、撞击测试 测试设备：BE-5066电池冲击试验机或BE-6048电池冲击挤压针刺一体机 测试方法：在满电条件下，电池放在平面上，将一直径 $15.8mm \pm 0.1mm(5/8 \pm 0.004 inch)$ 的棒放在电池，让重量 $9.1 \pm 0.46Kg(20 \pm 1 pound)$ 的重物从 $610mm \pm 25mm(24 \pm 1 inch)$ 高度落到电池上。