

# 喷雾阀厂家 宿迁喷雾阀 景顺通自动化点胶机

产品名称	喷雾阀厂家 宿迁喷雾阀 景顺通自动化点胶机
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

## 产品详情

在工业生产中，很多地方都需要用到点胶，比如集成电路、印刷电路板、彩色液晶屏、电子元器件（如继电器、扬声器）、汽车部件等等。自动点胶机具有高速性、稳定性、操作性及耐久性的高度统一的特点，满足任何支持高科技产业的自动化生产线所需要的点胶需求，也赢得了电子制造业的高度的评价与深厚的信赖。主要应用于电子部件、汽车、太阳能光电、电路板、蓄电池、LED、航空工业、医疗器械、家电制造、家具制造、制鞋、高铁制造、饰品行业等。点胶机器人能完全替代且超越人工操作，华唯机械手工可根据客户的产品点胶工艺，宿迁喷雾阀，搭配不同的点胶阀，以实现自动化生产。

点胶机的选购技巧：

- 1、胶水特性精准定位：普通胶水用单组份点胶机，AB胶使用双液点胶机，PU胶使用PU胶点胶机，喷雾阀原理，UV胶使用特定针筒点胶等。
- 2、点胶工艺要求决定配置：点胶机主要是由运动模块单元+胶量控制模组单元组成。产品产能小，不追求效率可以使用手动气动点胶；要求高精度控制出胶量，采用自动化功能强大的机械式点胶机等。
- 3、成本预算决定选型：某种胶水需要用非常高价位的机器，压电喷雾阀，可以考虑更换胶水。

点胶量的大小

根据工作经验，胶点直径的大小应为焊盘间距的一半，喷雾阀厂家，贴片后胶点直径应为胶点直径的1.5倍。这样就可以保证有充足的胶水来粘结元件又避免过多胶水浸染焊盘。点胶量多少由螺旋泵的旋转时间长短来决定，实际中应根据生产情况（室温、胶水的粘性等）选择泵的旋转时间。

针头大小

在工作实际中，针头内径大小应为点胶胶点直径的1/2，点胶过程中，应根据PCB上焊盘大小来选取点胶

针头：如0805和1206的焊盘大小相差不大，可以选取同一种针头，但是对于相差悬殊的焊盘就要选取不同针头，这样既可以保证胶点质量，又可以提高生产效率。

喷雾阀厂家-宿迁喷雾阀-景顺通自动化点胶机(查看)由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司 ([www.jetshoot.com](http://www.jetshoot.com)) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！