

红外加热圈厂家 梅州红外加热圈 汉牛节能品质佳

产品名称	红外加热圈厂家 梅州红外加热圈 汉牛节能品质佳
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

产品详情

汉牛科技为客户提供节能加热圈、注塑机节能发热圈，可有效降低注塑机炮筒温度，实现注塑机炮筒部分的节能。汉牛科技致力于中国高端节能加热圈的研发、生产与销售工作，目前已经改造的机台超过20000台注塑机，我们承诺为客户实现30%以上的节能。降低注塑机炮筒温度，降低车间温度，实现生产节能，选择汉牛品牌。

汉牛节能加热圈可替代电磁加热圈及普通加热圈

电磁加热的原理是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当用含铁质容器放置上面时，容器表面具即切割交变磁力线而在容器底部金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使容器底部的铁原子高速无规则运动，原子互相碰撞、摩擦而产生热能。从而起到加热物品的效果。即是通过把电能转化为磁能，使被加热钢体感应到磁能而发热的一种加热方式。电磁发热圈的原理是节能的发热方式，不过电磁加热圈会产生电磁波，对车间的精密注塑机会产生谐波，从而影响注塑机的正常生产。

在这种情况下，注塑机红外节能加热圈就正好弥补了电磁加热圈的弊端，汉牛注塑机红外节能发热圈相对传统的加热方式中又以电阻丝普通加热圈其热效率很低，并且还有很多其它方面的缺点。这种加热方式，主要是靠接触传导来传递热能，用电阻丝制成的各种加热板、圈只有一个面接触到需要加热的部位，这也造成了很大一部分热能耗散在空气中了。理论上讲传统的加热圈里外各传递一半的热量，那么我们说耗散在空气中的也就是50%，当然如果加热器老化了的话那么热效率会更低。而且要经常的维修就造成成本的提高。

注塑机红外节能加热圈强化了保温效果，改变了接触式传递热方式。在节能，节电，加热速度，工作时间，发热效率都要比传统的电阻丝加热要好很多。而且改造后的回本时间短，一般一年就可以收回所有的改造费用。

汉牛远红外电加热圈是将加热丝置于石英管中的一种电加热圈。由于石英管具有选择性远红外辐射的功能，与其它加热元件相比，它无需远红外涂层，光谱辐射匹配吸收特性好，长期使用辐射性能不退变，电热转换效率高；并具有升温快、热惯性小，耐高温、耐腐蚀，热化学性能稳定性好的特点。

汉牛专业生产“低价不低质”的红外节能加热圈。

汉牛纳米红外节能加热圈节能估算及投资回报

一、节能原理：节省了传统技术浪费的能量。

、采用新型的高分子纳米发热合金，发热体发热效率高达99.8%以上；

、采用红外传热方式，表面经高分子远红外材料做特殊处理后，能够产生特定波长红外线，单向辐射炮筒，传热过程热损耗小，传热效率在99%以上，传热效率远高于传统注塑机发热圈，能有效的提升加热圈的加热速度；

、采用特殊的保温装置，不仅升温快，且保温效果好，而且加热圈内部加热至二三百度其表面也能用手触摸并不烫手。比传统加热圈更加安全可靠。对环境温度影响小，且能有效的降低工作车间的室温5-10。

二、节能改造效益

1、直接收益：节能率30%-60%。6—9个月收回全部投资成本，不超过一年。

2、间接收益：A、车间温度降低，节省降温费用；B、初始升温快，温控精准度高，稳定性好，工作效率提高；C、车间环境好，招工容易；D、直观体现贵司重视节能降耗，重视改善生产环境，有利于提高企业形象，提高企业美誉度，稳定和增加订单量。

三、节能估算和投资回收成本分析：

改造 加热电耗一般为加热功率的35%，以海天250T注塑机为例。电热功率为20KW。每小时用电约为：20 KW × 35%=7度/小时,电费计价按 ¥ 0.85元/度，使用时间按每月26天,每天24小时运转，则每月注塑机加热部分的电费约为：7度/小时 × 26天 × 24小时 × ¥ 0.85元/度 = ¥ 3712.8元/月

改造后 注塑机的节电率按保证30%核算，则每月回收效益约为: ¥ 3712.8 × 30% = ¥ 1113.8元/月;年回收效益约为: ¥ 1113.8元/月 × 12月 = ¥ .6元

以上仅为举例说明，实践证明节能率一般在40-60%，具体数据以贵司试机实测数据为准。贵司所有投资可于6-9个月，不超过1年通过电费节省回收。(回收期与贵司的开机率相关)"