

苏州加工中心 通泽机械 加工中心

产品名称	苏州加工中心 通泽机械 加工中心
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

1 选型程序

正确、认识加工中心是选型订货的基础，苏州加工中心，要对加工中心的性能、特征、类型、主要参数、功能、适用范围、不足等有全、详尽的了解和掌握。在充分认识的基础上，可按下述程序展开。

(2) 制定工艺方案 对确定的零件族的典型零件(主样件)进行工艺分析，制定工艺方案。选择规格、精度、功能符合要求的机床，并考虑企业今后的发展，决定是否需要功能预留。同时，加工中心的加工工时费用高，在考虑工序负荷时，无锡加工中心，不仅要考虑机床加工的可能性，还要考虑加工的经济性。

数控车床在启动时，电机的电流会比额定高5-6倍的，不但会影响电机的使用寿命而且消耗较多的电量。系统在设计时在电机选型上会留有一定的余量，电机的速度是固定不变，加工中心，但在实际使用过程中，有时要以较低或者较高的速度运行，常州加工中心，因此进行变频改造是非常有必要的。变频器可实现电机软启动、通过改变设备输入电压频率达到节能调速的目的，而且能给设备提供过流、过压、过载等保护功能。国内比较有名气变频器厂家有三晶、英威腾等

确定加工路线

加工路线是指数控机床加工过程中，刀具相对零件的运动轨迹和方向。

- 1.应能保证加工精度和表面粗糙要求;
2. 应尽量缩短加工路线，减少刀具空行程时间。

加工路线与加工余量的联系

在数控车床还未达到普及使用的条件下，一般应把毛坯上过多的余量，特别是含有锻、铸硬皮层的余量安排在普通车床上加工。如必须用数控车床加工时，则需注意程序的灵活安排。

苏州加工中心-通泽机械(在线咨询)-加工中心由南京通泽机械有限公司提供。苏州加工中心-通泽机械(在线咨询)-加工中心是南京通泽机械有限公司(www.touzer.cn)今年全新升级推出的,以上图片仅供参考,请您拨打本页面或图片上的联系电话,索取联系人:蔡先生。同时本公司(www.njjcig.cn)还是从事加工中心,日本加工中心,福裕加工中心的厂家,欢迎来电咨询。