

四川省农村污水处理设备标准

产品名称	四川省农村污水处理设备标准
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

四川省农村污水处理设备标准

什么叫好氧生化处理?什么叫兼氧生化处理?二者有何区别?生化处理根据微生物生长对氧环境的要求的不同,可分为好氧生化处理与缺氧生化处理两大类,缺氧生化处理又可分为兼氧生化处理和厌氧生化处理。在好氧生化处理过程中,好氧微生物必须在大量氧的存在下生长繁殖,并降低废水中的有机物质;而兼氧生化处理过程中,兼氧微生物只需要少量氧即可生长繁殖并对废水中的有机物质进行降解处理,如果水中氧太多,兼氧微生物反而生长不好从而影响它对有机物质的处理效率。兼氧微生物可适应COD浓度较高的废水,进水COD浓度可提高到2000mg/L以上,COD去除率一般在50-80%;而好氧微生物只能适应于COD浓度较低的废水,进水COD浓度一般控制在1000-1500mg/L以下,COD去除率一般在50-80%,兼氧生化处理和好氧生化处理的时间都不太长,一般都在12-24小时。人们利用兼氧生化和好氧生化之间的差别和相同之长,将兼氧生化处理和好氧生化处理组合起来,让COD浓度较高的废水先进行兼氧生化处理,再让兼氧池的处理出水作为好氧池的进水,这样的组合处理可以减少生化池的容积,既节省了环保投资又减少了日常的运行费用。厌氧生化处理与兼氧生化处理的原理和作用是一样的。厌氧生化处理与兼氧生化处理的不同之处是:厌氧微生物繁殖生长及其对有机物质降解处理的过程中不需要任何氧,而且厌氧微生物可适应更高COD浓度的废水(4000-10000mg/L)。厌氧生化处理的缺点是生化处理时间很长,废水在厌氧生化池内的停留时间一般需要40小时以上。

四川省农村污水处理设备标准SBR工艺的优越性(1)工艺流程简单,运转灵活,基建费用低。SBR工艺中主体设备就是一个SBR反应器,从上面的分析也可以看出,一个SBR池扮演了多个角色:

调解混合池、反应池(厌氧、缺氧和好氧三种)

、沉淀池和部分浓缩池。基本上所有的操作都在这样一个反应器中完成,在不同的时间内进行泥水混合,有机物的氧化、消化、脱氮,磷的吸收与释放以及泥水分离等。它不需要设二沉池和污泥回流设备,一般情况下也不用设调节池和初沉池。所以,采用SBR工艺的污水处理系统大大减少构筑物的数量,节约了基建费用,而且往往具有布置紧凑、节省占地的优点。(2)处理效果良好,出水可靠。从反应动力学角度分析,SBR反应器有其独具的优越性。根据活性污泥反应动力学模型,目前连续流生物处理反应器主要有完全混合和推流式两种流态,在连续流的推流式反应器中,

曝气池的各断面上只有横向混合,不存在纵向的“返混”。基质浓度从进水处的最高逐渐降解至出水处的最次浓度,提供了最大的生化反应推动力。在运行的曝气反应阶段,反应器内的混合液虽然处于完全混合状态,但其基质和微生物的浓度随时间而逐渐降低,相当于一种时间意义上的推流状态。所以SBR反应器实现了连续流中两种反应器的特点。

(3) 较好的除磷脱氮效果。除磷脱氮是一个相对复杂的过程,需要在处理过程中提供厌氧、缺氧、好氧各阶段,以实现硝化反硝化脱氮和吸收释放磷的目的。在SBR法中,在一个单一的反应器就可达到不同目的。因为在SBR法通过5个工序时间上的安排,较容易地实现厌氧、缺氧与好氧状态交替出现,可以最大限度地满足生物脱氮除磷理论上的环境条件。(4) 污泥沉降性能良好。活性污泥膨胀是活性污泥处理过程中常常发生的问题。污泥膨胀问题90%以上是丝状菌污泥膨胀,由于丝状菌过度繁殖,菌胶团的生长繁殖受到抑制,很多丝状菌伸出污泥表面之外,使得絮状体松散,沉淀性恶化。SBR法可以有效控制丝状菌的过度繁殖,污泥SVI较低,是一种污泥沉降性能较为良好的工艺。

四川省农村污水处理设备标准日本东北部海域发生强烈地震并触发海啸,福岛第一核电站发生灾难性辐射泄漏。核电站内反应堆冷却系统受损,核燃料熔化。为控制反应堆温度,东京电力公司注入了大量冷却水,因而产生含有辐射物质的污水。