

超薄圆刀片 鑫锋刀具 珠海超薄圆刀片

产品名称	超薄圆刀片 鑫锋刀具 珠海超薄圆刀片
公司名称	东莞市万江鑫锋刀具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区莫屋工业区
联系电话	15707690015

产品详情

超薄异形刀片的使用区域

锯超薄异形刀片加工对象：首先确定是切什么？是平常的零件加工还是机器设备加工，还是较容易的食品加工，加工环境是否是高温作业，加工对象硬度怎样，有无防止刮花的要求，要求耐磨度有多高，加工后产品的切面平整度等等。

一般的食品加工，平常的不锈刀片比较合适，因为与产品接触较多，防锈要求要高于一般的锯超薄异形刀片，食用产品一般也比较远粘附力所以不锈的材料比较合适

超薄异形刀片使用前需注意事项

- 1，安装完毕没问题后，将机器开启进入空走预热5分钟，待机器稳定的进入工作状态时再进入正常生产作业。
- 2，在生产过程中如出现卡料行为，超薄异形刀片还卡在产品区域，禁止蛮力硬拉强扯产品，即危险，又对超薄异形刀片造成伤害，一定要吧自动作业调至手动操作，再具体手动回位等操作，把超薄异形刀片回位取出卡料。
- 3，使用中听到异常声音，看到异常晃动或切面不平时请停止作业并查找异常原因，超薄异形刀片钝化磨损严重，及时更换。

如何判断超薄异形刀片的好坏？教你几招

超薄异形刀片的好坏直接影响机械设备加工的运行，超薄异形刀片与机械加工息息相关，几乎没台机器都会用到工业超薄异形刀片的，然而各地超薄异形刀片也有所差异，超薄异形刀片的不同又决定了选择超薄异形刀片厂家的不同。那么我们该如何判断超薄异形刀片的好坏呢？

超薄异形刀片材质

按照惯例，超薄异形刀片材质的选择通常基于所涉及的是粗加工还是精加工工序，当然这只是高温合金车削考虑的其中一个方面。在高温合金车削中，塑性变形作为一种磨损形式，始终是一个存在的风险，需要改善超薄异形刀片材质来避免或减小。另一方面，沟槽磨损作为另一种主要磨损形式，它主要由进入角的大小和所用超薄异形刀片的形状来决定。因此，材质选择在很大程度上基于超薄异形刀片形状。